

CESTOVNÍ ZPRÁVA Z JEDNÁNÍ NB-CPR/SG 17

**zpráva z 21. zasedání sektorové skupiny č. 17 – sektorové skupiny
pro konstrukční kovové výrobky**

Účastník cesty: Ing. Vladimíra Hlawiczková

Datum konání: 23.9.2014

Místo konání: **DNV GL SE - Maritime**

Brooktorkai 18

D-20457 Hamburg

Německo

Úvod:

Zasedání jsem se zúčastnila jako zástupce oznámených subjktů ČR s využitím možnosti čerpat finanční prostředky z Plánu standardizace a rozvoje zkušebnictví na rok 2014-evidenční číslo 14/4.33/204 spojených s přípravou na jednání a účastí na zasedání skupiny.

Program jednání:

Program jednání probíhal v souladu s body dokumentu NB-CPR/SG17-14/089.

1. Představení delegátů a vysílajících organizací.
2. Schválení návrhu programu pro 21. zasedání SG17 ze dne 2.9.2014 – dokument NB-CPR/SG17-14/089 (**Příloha 1**).
3. Schválení zápisu z minulého, tj. 20. zasedání SG17 - dokument NB-CPR/SG17-14/088.
4. Prezentace a diskuse na téma: Certifikace společností zabývajících se protikorozní ochranou, EGGA-European General Galvanizers Association, Mr. Murray Cook

Asociace sdružuje v zemích EU více než 800 závodů, 13 asociací ve 20 zemích, mj. Asociace českých a slovenských zinkoven (Czech and Slovak Galvanizers Association) je členem. Většinou vyhovují a jsou certifikováni v souladu s EN ISO 1461.

Navrhují začlenit více technických informací a detailů do EN 1090-1,-2 týkajících se pozinkování. V rámci FPC by mělo být vyspecifikováno pro galvanizaci: sledovatelnost (v závislosti na EXC), tolerance, životnost, frekvence zkoušení.

Provedli analýzu v souladu s EN 1090 a vypracovali návod včetně check-listů, které by mohly být zintegrovány do výrobního check-listu. Vše na web stránkách EGGA. Checklisty jsou pro různé varianty, např. FPC pro zinkovnu je součástí posuzování FPC výroby, zinkování jako subdodávka ošetřená smluvně, inspekce po zinkování (minimálně vizuální kontrola)...

Hlavní je třeba zamezit duplikaci auditů-je lepší být auditován jednou NB nebo mít vše ošetřeno procedurou zákazníka nebo vlastnit certifikát na zinkovnu, než čelit

multiauditům. Pozor! NB nemůže vydat CPR FPC pouze na galvanizaci (nebo jiné povlakování).

5. Anders Elbek jako zástupce TechSec seznámil přítomné s obecnými informacemi a chystanými událostmi a změnami:

V prezentaci představil pracovníky nového TechSecu. Pokud máme nějaké připomínky a dotazy, tak je posílejme na Tech-sec@dti.dk

Aktuální „žhavé“ otázky k jednání:

-posouzení efektivity FPC - v připomínkovém procesu jsou poziční dokumenty NB-CPR 13-567r3 a NB-CPR 13-568r3

-nová příloha III umožňuje výrobcům více flexibility při vydávání DoP-Declaration of Performance (Prohlášení o vlastnostech)

-Jak využívat zařízení mimo zkušební laboratoře NB? Připomínky k pracovní verzi pozičního dokumentu NB-CPR/14/594r1 se mají posílat v písemné formě do konce září 2014

-informovat ostatní NB o negativním hodnocení, ale co je to „negative assessment“, připravují návod (CPR čl. 53.2)

-odvolávky v normách na zkušební normy s letopočtem, např. XX XXX:2004. Používat nebo ne? Co v případě, že je již aktualizovaná verze normy? Budeme postupovat takto: pokud je norma bez letopočtu, tak se použije nejnovější verze, pokud je s letopočtem, použije se přesně ta. Vše bude ještě upřesněno.

-CPR čl. 43.11 a čl. 54-výměna zkušeností mezi NB, sdílení informací z koordinačních skupin, příprava norem, kooperace atd.

-v jednání-dá se Position Paper z CPD překlomit na CPR?

-CPR doporučuje, dokonce povazuje NB se účastnit a zapojovat do SGs, které se jich týkají; CPR vytvoří databázi NBs dle jejich čísel (např. NB 1020) o reprezentaci na jednáních; opět čl. 43.11-nemusíte být osobně přítomni, ale být informováni.

-příští rok (2015) volba nového secretary a chairman, už jsou 2 volební období ve funkcích a nemohou být déle

-Co by měla NB auditovat v případě výpočtu typu?

- souhlasí výpočty s tím, co je opravdu vyráběno
- kvalifikovaný personál, kompetence, vybavení pro kalkulace, SW
- správné základy pro výpočty (faktory, koeficienty..)
- vhodné výpočtové metody
- vše demonstrovat na příkladu, zástupce NB nemůže být odpovědný za všechny výpočty
- FPC certifikát se nevydává nikdy na výpočty, jediné v případě, že je to součástí výroby, většinou se posuzuje jako subdodávka

-Jak ověřit platnost certifikátů?

Mr. Jacques Defourny, OCAB, Belgie-mají vydané platné certifikáty vyvěšené na webu. Mr. Elbek tento systém schvaluje.

-Jak kontrolovat subdodavatele? Celý proces, tzn. i subdodavatelé musí být posuzováni. Pokud subdodavatel má certifikát od jiného NB a víme, že tam pravidelně chodí, můžeme akceptovat. Vše musí být ošetřeno smluvně. Co se týká návrhu a výpočtu, tak ale nestačí čl. 7.3 - Návrh a vývoj dle EN ISO 9001, protože je to široké a málo specifické.

6. Příloha 5 k Nařízení EU č. 305/2011-Annex 5 obsahuje systémy prokazování shody 1+, 1, 2+, 3 a 4 a specifikuje úkoly a) pro výrobce; b) oznámený subjekt. Podstatné je, že z textu zmizely formulace Initial Type Testing (ITT) a Initial Type Calculation (ITC) a byly nahrazeny „an assessment of the performance“, možná můžeme volně přeložit jako „posuzování produkce/funkčních charakteristik“ (**Příloha 2**).
7. Diskuse o výrobcích spadajících do oblasti EN 1090-1, dokument CEN/TC 135/WG 15 N 75. Přílohou je seznam výrobků, které by nespádaly pod EN 1090-1 (**Příloha 3**). Není to žádná právní definice a záleží hlavně na výrobcí a NB, zda se bude výrobek posuzovat dle EN 1090. V 2/2014 se objevil na webu obdobný dokument-seznam pod hlavičkou European Commission č. CPR 07/04/03, ale byla to také pouze pracovní verze bez právního základu. Pokud máme nějaké připomínky nebo dotazy k seznamu, tak směřovat na Mr. Mährlein-chairman.
8. Kdy musí být CE značka v rozsahu EN 1090-1:2009+A1:2011? Odkaz na web: http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/construction/faq/index_en.htm
<http://www.steelconstruct.com/site/>
Diskuse k bodu: Je třeba se dohodnout, co výrobce chce, dle toho požadovat úroveň personálu. Četnost dohledů provádět v souladu s CPR čl. 52(2). Interval dohledů je stanoven dle třídy provedení EXC v tabulce v EN 1090-1 a není pravidelně 1x za 12 měsíců. NB může klidně zvýšit frekvenci u některých firem, pokud má potřebu/důvod. 3-letý interval je málo. Když má firma certifikaci EN ISO 3384, tak se stejně chodí každým rokem. Do budoucna bude zřejmě zrušena tabulka EXC a EXC 4 nebude definována.
Má být jméno svářeč. dozoru na certifikátu? Není to příliš důvěrná informace?
Připomínky směřovat mailem na chairmana.
9. Pokyny pro inspekci, dozor, posuzování a hodnocení systému řízení výroby pro konstrukční ocelové a hliníkové výrobky dle EN 1090-1, NB-CPD/SG17/09/069r2, Pracovní dokument (**Příloha 4**), odeslat komentáře na Mr. Mährlein.
10. Vzory CE značení a Prohlášení o vlastnostech (**Příloha 5**)-DoP and CE-marking, CEN/TC 135/WG 15 N 82 and CEN/TC 135/WG 15 N 83, připomínkovat chairmanovi-Mr. Mährlein.
11. Guidance for the inspection, surveillance, assessment and evaluation of FPC for structural aluminium products according to EN 15088-Pokyny pro inspekci, dozor, posuzování a hodnocení systému řízení výroby pro konstrukční hliníkové výrobky dle EN 15088: Mr. Elbek přidal k tomuto návodu komentáře, máme posílat další, bude projednáno na příštím mítinku.
12. Report on CEN/ TC 135 standardisation activities - Zpráva o dalších normalizačních aktivitách-vyvěsí se na CPR, ať mohou všichni sdílet.
13. 2nd amendment on the answer to the Mandate 120 with the request to revise the EN 13479:2004 – norma pro přídavné kovy a tavidla pro tavné svařování kovových materiálů, Mr. Nils Ovesen vznesl dotaz o zkušenostech s vydáváním Prohlášení o vlastnostech. Domníval se, že po 1.7.2014 budou držitele certifikátů automaticky toto vydávat, bohužel tomu tak není, měli bychom upozorňovat, že je to nutnost.
14. Guidance for the performance of FPC assessment according to EN 10088-4 (sheet/plate and strip of corrosion resisting steels) and EN 10088-5 (bars, rods, wire, sections and bright products)

15. Report on draft position papers: EN 15274 "General purpose adhesives for structural assembly – Requirements and test methods" EN 15275 "Structural adhesives – Characterisation of anaerobic adhesives for coaxial metaloid assembly in building and civil engineering structures" "
16. Report on draft position papers: EN 10248-1 "Hot rolled sheet piling - Part 1: Technical delivery conditions" and EN 10249-1 "Cold-formed sheet piling - Part 1: Technical delivery conditions"
17. Progress on mandate 120 and standards (circulated as NB-CPD/SG17-09/050) <http://www.cen.eu/CEN/sectors/sectors/construction/Pages/default.aspx>
body 14-17 zmíněny velmi krátce a posunuty na příští jednání
18. Presentation of Mr Katsarakis about European Standards in terms of CPR – promítnuta prezentace
19. Ostatní: Byl vznesen dotaz na dokumenty kontroly dle EN 10204 pro EN 1090: Dokument 2.2 nemá dostatečnou vypovídací schopnost, nejlépe dokumenty 3.1 nebo 3.2.

Datum příštího jednání:

12.05.2015-Duisburg, Německo

nebo

10.11.2015-Kodaň, Dánsko

Přílohy:

1. NB-CPR/SG17-14/089 - Draft Agenda - 21st Meeting of Structural Metallic Products-Sector Group SG17
2. Příloha 5-Annex V to Regulation (EU) No. 2305/2011
3. Seznam výrobků, které nespádají pod EN 1090-1-pracovní verze
4. Pokyny pro inspekci, dozor, posuzování a hodnocení systému řízení výroby pro konstrukční ocelové a hliníkové výrobky dle EN 1090-1
5. Vzory CE značení a Prohlášení o vlastnostech

V Ostravě dne 30. září 2014

Ing. Vladimíra Hlawiczková

Technický a zkušební ústav stavební Praha s. p., pobočka 0700-Ostrava
U Studia 14
700 30 Ostrava-Zábřeh