

Zpráva z 23. zasedání SG 17 (Structural Metallic Products Sector Group of Notified Bodies for the Construction Products Regulation No 305/2011)

Místo konání: **FORCE Certification A/S - FORCE Technology
Park Alle 345, 2605 Broendby, Dánsko**

Datum: **10.11.2015**

Delegát jednání: **Ing. Martin Sondel, Ph.D. (Český svářečský ústav s.r.o.)**

Zahájení zasedání: **09:00 h.**

Roberto Baldo, předseda SG 17

Carlo Dassi, tajemník

Úvodní slovo nového předsedy SG 17 a představitele pořádající instituce pana Nielse Ovesena, uvítání zúčastněných.

1. Kontrola a prezentace delegátů a zúčastněných

Jednotliví delegáti a zúčastnění se postupně představili vč. jejich instituce.

Zápis delegátů a účastníků byl proveden formou prezenční listiny.

2. Schválení programu

Pan Roberto Baldo seznámil delegáty s konceptem jednání **NB-CPR/SG17-15/097** (Příloha 1) ze dne 21.10.2015. Program jednání byl schválen bez připomínek.

3. Schválení zápisu z minulého zasedání

Zápis z 22. zasedání SG17 konaného dne 12.04.2015 byl přijat bez připomínek, ale s upozorněním, že k zápisu byla přiložena nesprávná (starší) prezenční listina – viz dokument **NB-CPR/SG17- 15/094** ze dne 20.07.2015.

4. Informace z TecSec (p. Elbek)

Pan Elbek informoval o nejnovějších informacích „Hot Issues“ z GNB-CPR, vydaných v listopadu 2015. Informace se týkají zejména:

- Vydání dokumentu **NB-CPR 13/568r6 – Guidance on AVCP2+** (Příloha 2), jedná se o důležité pokyny pro posuzování v systému 2+.
- Vydání dokumentu **NB-CPR 14/612r3 – Issuance of Certificates** (Příloha 3).
- Databáze pravidel v elektronické formě ve formátu xls – schválených prvních 44 Q&A (otázek a odpovědí). Tento soubor je elektronickou Přílohou 4 této zprávy. Bylo upozorněno, že v tomto souboru „I“ znamená informativní a ne směrnice. Pan Elbek zdůraznil fakt, že odborný názor bývá často v rozporu s právním systémem.
- Interní pravidla byla adaptována do systému CPR.
- Problematika datovaných a nedatovaných normativních odkazů.

- Pokud je normativní odkaz datován:
 - tento odkaz je používán vždy, dokonce, i když je vyňat komisí CEN,
 - problematika je popsána pod položkou #33 (Q&A) – Příloha 4.
- Pokud není normativní odkaz datován:
 - musí být použita aktuální verze normy, viz položka #34 (Q&A) – Příloha 4.
- Pan Elbek informoval o systému dotazování se, kdy nejdříve by měly otázky směřovat jednotlivým národním autoritám a pak jednotně na sekretariát CPR.
- Informace o webovém portále CIRCABC
 - Předpokládá se, že všechny OS (NB) mají přístup do systému CIRCABC, kde jsou uvedeny informace z GNB-CPR.

5. CE metody označování

Metody „CE“ označování jsou popsány ve směrnici L (CPD Guidance Paper L) (2003). Stručné shrnutí:

Metoda 1: Informace o geometrických údajích

Metoda 2: Vlastnosti stanovené pomocí Eurokódů

Metoda 3: Odkaz na výpočtovou dokumentaci projektu nebo objednávky zákazníka

Požadavky a odpovědnosti jednotlivých metod prohlášení jsou přehledně shrnuty v následující tabulce 1. Tabulka má informativní charakter. Pan Elbek dále zdůraznil, že se mohou vyskytovat kombinace jednotlivých metod.

Tabulka 1 – Požadavky a odpovědnosti pro metody prohlášení

	Metoda 1	Metoda 2	Metoda 3	
			3a	3b
Metoda prohlášení	Prohlášení subjektů o geometrických údajích a vlastnostech	Prohlášení o vlastnostech založené na výpočtech podle Eurokódů	Prohlášení o vlastnostech odkazující se na projektovou specifikaci	
Stanovené vlastnosti uváděné jako část PoV (DoP)	NE	ANO	NE	
Podklady pro stanovení dovoleného zatížení	Stavební předpisy členské země	Eurokódy	Stavební předpisy členské země (mohou zahrnovat Eurokódy)	
Odpovědnost za návrh (projekt)	Výrobce	Výrobce	Stavebník / objednatel	Výrobce
Odpovědnost za mechanickou odolnost	N/A	Výrobce	Stavebník / objednatel	
Odpovědný orgán za mechanickou odolnost	Stavební úřad členské země	Dozor nad trhem členské země	Stavební úřad členské země	

6. Informace k dokumentu NB-CPR 14/612r3 – Issuance of Certificates

Pan Elbek zdůraznil některé hlavní zásady pro vystavování certifikátů:

- V dokumentu NB-CPR 14/612r3 jsou uvedeny závazné vzory certifikátů,
- Na certifikátu musí být **vždy** uveden výrobní závod, v případě distributorů může být výrobní označená kódem, ale OS (NB) musí znát kdo je tímto kódem označen,
- Na certifikátech nesmí být uveden odkaz na jiné národní standardy,
- Musí být označena metoda označování CE,
- Pro systém 2+ by měl obsahovat:
 - všeobecný popis výrobku / produktu,
 - pokud to je opodstatněné, tak omezení deklarovaných vlastností,
 - nesmí se uvádět konkrétní názvy výrobků.
- Nesmí se uvádět / odkrývat interní záležitosti výrobce jako jsou jména pracovníků (svářečský dozor), informace o výrobních procesech, informace o dodavateli, apod.

Připomíná se opět zákon CPR - článek 43 – důvěrnost informací. Pan Elbek znovu zdůraznil, že SŘV (FPC) se má zabývat pouze SŘV (FPC) a ne certifikací systému managementu u výrobce. Za SŘV (FPC) je plně zodpovědný výrobce.

7. Projednávání pozičního dokumentu NB-CPD/SG17/09/069r2

Posiční dokument sektorové skupiny SG 17 byl na minulém zasedání určen k celkovému přepracování. Na základě podaných informací z GNB-CPR se započalo s revizí a s diskuzí jednotlivých článků tohoto dokumentu. Zejména došlo k diskuzi problematiky uvádění druhu výrobku na certifikátech, např. svařované dílce, šroubované, tvářené, atd. Další velká diskuze byla o problematice časového průběhu auditu. Pan Elbek oznámil, že každý z účastníků bude dotázán e-mailem, jak dlouho by předpokládal kontrolu u výrobce pro 3 odlišné případy.

Další práce na pozičním dokumentu byly odloženy na další zasedání SG 17.

8. Schvalování pozičního dokumentu NB-CPR/SG17/12/075r1 pro výrobky z hliníku podle EN 15088

Posiční dokument pro hliníkové výrobky podle EN 15088 označený NB-CPR/SG17/12/075r1 musí být s ohledem na informace z CPR revidován – úkol pro příští zasedání.

9. CE značení svařovacích přídavných materiálů podle EN 13479, poziční dokument NB-CPR/SG17-15/098

Niels Ovesen požádal účastníky zasedání, aby zvážili možnost spolupráce s TÜV SÜD a zapojit se k pracím na pozičním dokumentu pro CE značení svařovacích přídavných materiálů. Informace budou publikovány na CIRCABC a další upřesnění na příštím zasedání.

10. Zležitosti z minulého oficiálního zasedání SG 17

Proběhla diskuze k problematice intervalů mezi běžnými dozory u výrobců. Norma EN 1090-1+A1 uvádí v tabulce B.3 maximální interval 3 roky, pokud předešlý dozor byl bez neshod. Bylo zdůrazněno, že výrobce porušuje zákon, pokud neoznámí OS (NB) změny, které by byly důvodem k dozoru. Na základě zkušeností je tříletý interval mezi dozory považován téměř všemi účastníky zasedání jako nevyhovující. Pan Elbek proto přednese tuto zležitost pracovní komisi pro normu EN 1090-1.

11. Příští zasedání SG 17

Příští zasedání SG 17 se uskuteční pravděpodobně 18.05.2016 v Miláně, Itálie. Termín bude potvrzen.

Přílohy zprávy:

1. NB-CPR/SG17-15/097 - Draft Agenda of the 23rd Meeting of Structural Metallic Products Sector Group SG17
2. NB-CPR 13/568r6 – Guidance on AVCP2+
3. NB-CPR 14/612r3 – Issuance of Certificates
4. GNB CPR Guidance Approved Items – elektronická verze, xls soubor

Ostrava, 01.12.2015



Ing. Martin Sondel, Ph.D.

Český svářečský ústav s.r.o.

17.listopadu 2172/15, 708 33 Ostrava