

Zpráva z 22. zasedání SG 17 (Structural Metallic Products Sector Group of Notified Bodies for the Construction Products Regulation No 305/2011)

Místo konání: **SLV Duisburg, NL der GSI mbH
Bismarckstraße 85, D-47057 Duisburg, Německo**

Datum: **12.05.2015**

Delegát jednání: **Ing. Martin Sondel, Ph.D. (Český svářečský ústav s.r.o.)**

Zahájení zasedání: **09:00 hod**

Jörg Mährlein, předseda

Martin Lehman, tajemník

Úvodní slovo předsedy SG17, uvítání zúčastněných.

1. Kontrola a prezentace delegátů a zúčastněných

Jednotliví delegáti a zúčastnění se postupně představili vč. jejich instituce.

Jörg Mährlein (předseda) zdůraznil a ocenil větší počet nových účastníků zasedání. Zápis delegátů a účastníků byl proveden formou prezenční listiny

2. Schválení programu

Jörg Mährlein seznámil delegáty s konceptem jednání **NB-CPR/SG17-15/093** ze dne 21.04.2015 – Příloha č. 1. Program jednání byl schválen.

3. Schválení zápisu z minulého zasedání

Zápis z 21. zasedání SG17 konaného dne 23.09.2015 byl přijat bez jakýchkoliv změn či připomínek – viz NB-CPR/SG17-15/92.

4. Informace z TecSec (p. Elbek)

Pan Elbek seznámil delegáty se stavem a výsledkem voleb budoucího předsedy SG17. Byla stažena kandidatura pana Andre Pierse z důvodu, že pan Piers není expert pro oblast svařování. Novým předsedou SG17 byl zvolen jako jediný kandidát pan Roberto Baldo z instituce Tecno Piemonte S.p.A. (Itálie). Pan Baldo nebyl přítomen na zasedání a byl omluven z rodinných důvodů.

Pan Elbek dále informoval o některých novinkách z GNB-CPR. V 05/2015 byly vydány důležité informace „Hot Issues“, které se týkají např.:

- Použití zařízení a vybavení mimo NB laboratoř (NB CPR 14/594 r1)
- Vzorkování v AVCP systému 1 (NB CPR 15/639 r1)
- Databáze pravidel – bylo **schváleno** prvních 44 Q&A (otázek a odpovědí)

- Informace jsou uvedeny ve Středisku komunikačních a informačních zdrojů pro správní orgány, podniky a občany – CIRCABC (<http://circabc.europa.eu/sd/a/4a.....>)

Pan Elbek dále zmínil některé nové informace pro oblast potrubí: poziční dokument z AG - AVCP2+ bude schválen po menších úpravách.

Podané informace k výrobkové certifikaci podle ISO 17065: došlo k menším změnám a upřesněním, např. výraz „Control“ má mnoho významů v jednotlivých jazycích, jedná se o kontrolu, ověření. Dále zdůraznil původní myšlenku, že certifikujeme proces a ne produkt. Bylo dále stručně zdůrazněno:

- závazný certifikační model pro hEN bude uveden přibližně do 2 měsíců,
- vnitřní pravidla budou zahrnuta do CPR přibližně do 2 měsíců,
- byla zrušena povinnost informovat jiné NB v případě nevyhovujícího posouzení,
- byla zrušena povinnost prezenční listiny.

Pan Elbek dále pokračoval v objasňování postupů a zásad k posuzování v systému 2+ a problematiku vydávání certifikátů a zejména zdůraznil níže uvedenou problematiku:

- **Problematika konstrukčního návrhu a FPC (SŘV):** Konstrukční nebo projekční dokumentace je většinou formou subdodávky a za správnost výpočtů je zodpovědný konstruktér. Výrobce je zodpovědný za FPC a uvedení výrobku na trh. Mezi přítomnými delegáty si nikdo nevzpomněl, zda je nějaká konstrukční nebo projekční kancelář certifikována.

▪ **Problematika vydávaných certifikátů v systému 2+:**

- Certifikáty uvádějí pouze obecný popis výrobků a obvykle se neuvádí konkrétní název výrobku,
- Na certifikátech se nemají uvádět interní informace výrobce, tzn., že se nemají uvádět jména svářečských dozorů a informace o svářečských procesech. Pan Elbek to zdůvodnil tím, že není povinnost NB informovat ostatní o specifikacích procesu FPC – tzv. Přílohy certifikátů, nazývané: (Welding Certificate, Schedule, Appendix, apod.). Certifikát by měl pouze informovat o výrobku a nikoliv o detailech procesu pro výrobu tohoto výrobku/ produktu. ITT v systému 2+ je v plné odpovědnosti pouze výrobce a NB certifikuje pouze proces FPC. Tzv. Svářečský certifikát/ příloha certifikátu je pouze část dokumentace s informacemi mezi výrobcem a NB! Za správné jmenování odpovědného svářečského dozoru je plně odpovědný pouze výrobce a jedná se o důvěrnou informaci. Úloha NB je pouze potvrdit, že výrobce má zavedený a funkční systém FPC. Kromě těchto informací navrhuje vhodnější výraz „Scope of certificate“. Na základě těchto uvedených informací proběhla velmi dlouhá diskuze mezi přítomnými delegáty.

Pan Elbek dále odpovídal na dotazy týkající se SG17:

- Může NB zabezpečit FPC výrobcí, kterého certifikuje? – **NE**
- Jsou svářečské certifikáty (přílohy) úlohou pro NB? – **NE** (viz CPR Annex 5)
- Může NB, která posuzuje FPC vydat svářečské certifikáty pro pracovníky výrobcí, jehož posuzuje? – **NE** (je to úkol pro certifikační orgán)
- Může certifikát výrobce pro FPC uvádět informace o montáži / sestavování výrobku? – **NE** (montáž je servisní činnost, prováděná většinou na stavbě a není to součástí FPC)
- Může NB vydat certifikát FPC pro zinkovny/ galvanovny? – **ANO** (pokud ale zinkovna/ galvanovna uvádí výrobek na trh, v opačném případě **NE**)
- Musí dodavatel/ kontraktor ocelové konstrukce označit montovanou konstrukci značkou CE? – **NE** (pokud je však celá konstrukce výrobek, který je dodaný na trh výrobcem pak **ANO**, dodavatel / kontraktor je odpovědný za stavbu a ne za označení CE, viz CPR čl. 2.1)

Pan Elbek dále informoval o finálním vydání Oficiálního průvodce, který bude zveřejněn výhledově do 2 měsíců, bude se jednat o soubor v XLS formátu, ve kterém bude uvedeno 44 schválených otázek a odpovědí „Q&A“ v jednoduché formě a s možností filtrovací funkce.

5. Současná situace CEN/TC 135/WG 15 N 132 a aktivity TC 135

(prezentoval Jörg Mährlein)

V současné době se stále pracuje na oficiálním seznamu výrobků, na které se nebude vztahovat norma EN 1090-1. Seznam bude pouze informativní „Technical Report“ a nebude mít status normy. Pracuje se rovněž na pokynech pro implementaci normy EN 1090-1.

Vydání prEN 1090-2 je plánováno na červen 2015, bude se jednat pouze o návrh/koncept nové verze normy a bude probíhat připomínkování. V novém vydání bude celá řada změn, např. i v kapitole 7 (svářečský dozor). Komentáře a diskuze jsou naplánovány na podzimním zasedání. Dále je plánováno, že v roce 2016 budou do nového vydání normy EN 1090-2 zařazeny připomínky. Publikování normy EN 1090-2 je pravděpodobně plánováno na rok 2017 nebo 2018. V současné době se rovněž pracuje na revizích Eurokódů.

6. Diskuze k pozičnímu dokumentu NB-CPD/SG17/09/069r2

Na tomto zasedání dle programu mělo proběhnout schválení pozičního dokumentu - **(Guidance for the inspection, surveillance, assessment and evaluation of FPC for structural steel and aluminium products according to EN 1090-1, NB-CPD/SG17/09/069r2)**. Na základě informací pana Elbeka (viz bod 4) a proběhlé diskuzi musí být tento dokument znovu přepracován a schvalování se proto přesouvá na další zasedání SG17.

7. Další body jednání

Další plánované body jednání SG 17 nebyly realizovány z důvodu nepřítomnosti prezentujících a vyčerpání časového limitu pro zasedání.

8. Příští zasedání SG17

Příští zasedání SG17 se uskuteční 10.11.2015 v Kodani, Dánsko

Přílohy:

1. NB-CPR/SG17-15/093 - Draft Agenda of the 22nd Meeting of Structural Metallic Products Sector Group SG17

Ostrava, 01.06.2015



Ing. Martin Sondel, Ph.D.

Český svářečský ústav s.r.o.

17.listopadu 2172/15, 708 33 Ostrava