TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	10.03 § 5a

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)

1. Výrobková skupina (podskupina)

Název:	číslo technického návodu
Stabilní požární systémy (výrobky pro požární poplach/detekci, stabilní hašení požárů, řízení požáru a kouře a pro potlačování výbuchu)	**10.03.44**
Plynová hasicí zařízení na halony – hubice na halony	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Komponenty používané v plynových hasicích zařízeních instalovaných v budovách a prostorech, jako součást kompletního funkčního hasicího zařízení.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2	čl. 4.1 CEA 4010	Materiálové provedení
2	čl. 4.3 CEA 4010	Průřez hubice
2	čl. 4.4 CEA 4010	Krytka hubice
2	čl. 4.5 CEA 4010	Průtok
2	čl. 4.6 CEA 4010	Charakteristiky dodávky
2	čl. 4.7 CEA 4010	Tlaková a tepelná odolnost
2	čl. 4.8 CEA 4010	Odolnost proti teplotnímu a mrazovému šoku
2	čl. 4.9 CEA 4010	Korozívní odolnost
2	čl. 4.10 CEA 4010	Odolnost proti zvýšené korozi
2	čl. 4.11 CEA 4010	Odolnost proti vibracím
2	čl. 4.12 CEA 4010	Odolnost proti nárazu

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se dále vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
vyhláška č. 246/2001 Sb. o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci) ve znění vyhl. 221/2014 Sb.	Požární bezpečnost a výkon státního požárního dozoru
vyhláška č.23/2008 Sb. o technických podmínkách požární ochrany staveb ve znění vyhl. č.268/2011 Sb.	Požární bezpečnost a výkon státního požárního dozoru

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Hubice na halony nebo $C0_2$, počet a druh stanoví příslušná zkušební laboratoř podle rozsahu zkoušek

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1 ☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě (Technická specifikace)
7.2 ☒ u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3 ☐ odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4 ☐ projektové a výrobní výkresy výrobku-celkové schéma zařízení s uvedením hlavních komponentů (součást technické specifikace)
7.5 ☐ technologický postup pro jeho výrobu
7.6 ☒ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7 ☐ technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8 ☒ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku (Technická specifikace)
7.9 ☒ návody k obsluze a provádění kontrol a revizí, případná upozornění (Technická specifikace)
7.10 ☒ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (ochrana zdraví, pracovní podmínky-technická specifikace)
7.11 ☐ výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a zkoušek
7.12 ☒ zkušební protokoly ze zkoušek
7.13 ☐ bezpečnostní list podle nařízení ES 1907/2006
7.14 ☒ další podklady
7.15 ☒ environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.16 ☐ jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků C/T	Počet vzorků D	Poznámka:
1	Materiálové provedení	Vizuální kontrola	Hubice		1	
2	Průřez hubice	Vizuální kontrola	Hubice			
3	Krytka hubice	čl. 5.8 CEA 4010	Hubice			
4	Průtok	čl. 5.5 CEA 4010	Hubice			
5	Charakteristiky dodávky	čl. 5.4 CEA 4010	Hubice			
6	Tlaková a tepelná odolnost	čl. 5.6 CEA 4010	Hubice			
7	Odolnost proti teplotnímu a mrazovému šoku	čl. 5.7 CEA 4010	Hubice			
8	Korozívní odolnost	čl. 5.9 CEA 4010	Hubice			
9	Odolnost proti zvýšené korozi	čl. 5.10 CEA 4010	Hubice			
10	Odolnost proti vibracím	čl. 5.11 CEA 4010	Hubice			
11	Odolnost proti nárazu	čl. 5.12 CEA 4010	Hubice			
12	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků

						deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: ***C*** *- certifikace výrobku;* ***T*** *- ověření shody typu výrobku* ***D*** *- dohled nad certifikovaným výrobkem*

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem/distributorem podle kontrolních listů, které jsou součástí souboru TN.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny

Způsob posouzení shody (nařízení vlády):	Platnost dokladu:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců
§ 5a certifikace výrobku bez zkoušek při dohledu	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. J. Plocek	**AO 216**	Ing. Jaroslav Dufek	2018 – 10 - 30

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 1.: -

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.: -

Poznámka k tab. 4.: -

Poznámka k tab. 5.: -

Poznámka k tab. 8.: Lze nostrifikovat jen ty zkušební protokoly, v nichž použité zkušební metody prokázaly vlastnosti výrobku minimálně na úrovni požadované výše uvedeným předpisem (normou).

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ:	Datum registrace:
10.03.44	**1. 12. 2018**