



Nedostatky výrobců při provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090-1 a 2

■ Technická dokumentace:

- zcela chybí zařazení konstrukce do třídy provádění (EXC1 až EXC4)
- zařazení konstrukce je provedeno dle zrušené ČSN 73 2601
- zařazení konstrukce neodpovídá provedenému statickému posouzení (jiná třída konstrukce uvedená ve statickém posudku a jiná ve výkresové dokumentaci)
- požadavky na základní materiál nejsou v souladu s EN a odvolávají se na národní normy
- požadavky na tvarovou a rozměrovou přesnost neodpovídají požadavkům ČSN 1090-2+A1
- požadavky na kvalitu svarů nekorespondují se zařazením konstrukce (EXC4-B+, EXC3-B, EXC2-C)



Nedostatky výrobců při provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090-1 a 2

■ Základní výrobky:

- nejsou použity materiály odpovídající evropským normám (základní materiály např. dle ČSN EN 10025-1, ČSN EN 10088-1, ČSN EN 10210, ČSN EN 10219..., spojovací prostředky dle ČSN EN 15048-1, ČSN EN 14399-1...., svařovací materiály dle ČSN EN 13479)
- skladování přídavných materiálů je nevyhovující (monitorování teploty a vlhkosti, záznamy o sušení elektrod)
- nedostatečná identifikace základního materiálu (zejména nevyužitých zbytků materiálu tam, kde je skladováno několik jakostních tříd ocelí)
- chybí doklady o kvalitě používaných základních a přídavných materiálů (dokumenty kontroly dle ČSN EN 10204, prohlášení o vlastnostech....)



Nedostatky výrobců při provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090-1 a 2

■ Příprava výroby:

- při procesu tepelného dělení není v pravidelných intervalech prováděna kontrola kvality řezaných ploch (měření kolmosti řezané hrany a úhlové tolerance, tvrdost volné hrany HV 10)
- při procesu děrování není v pravidelných intervalech prováděna vhodnost procesu děrování (rozměry děr ve shodě s toleranční třídou, deformace v okolí děr)
- při procesu rovnání plamenem chybí dokumentovaný postup (pro třídu EXC3 a EXC4)



Nedostatky výrobců při provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090-1 a 2

■ Svařování:

- při používání procesu svařování není v organizaci zaveden systém ve shodě s ČSN EN ISO 3834
- výrobcem požadovaná metoda svařování není kvalifikována na podkladě WPQR, nebo metoda kvalifikace neodpovídá požadované třídě provádění
- chybí kvalifikační postup svařování pro některé typy svarů (koutové svary, stehové svary..)
- na certifikátech svářečů chybí záznamy svářečského dozoru potvrzující jejich svářečskou praxi (vždy v intervalu 6-ti měsíců)



Nedostatky výrobců při provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090-1 a 2

- organizace nedisponuje vlastními pracovníky pro kontrolu a zkoušení se způsobilostí min. pro VT)
- pro jednotlivé třídy provádění konstrukcí nejsou dodržována omezení svářečského dozoru s kvalifikací IWT/EWT
- v technologickém postupu uvedená požadovaná úroveň kvality svarů (D, C, B, B+) nekoresponduje s třídou konstrukce
- opravy svarů nejsou prováděny na základě dokumentovaného postupu oprav s s využitím WPQR



Nedostatky výrobců při provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090-1 a 2

■ Montážní práce:

- není zpracován technologický předpis montáže (rozsah v ČSN EN 1090-2+A1, kap. 9.3.1 a 9.3.2)
- není zpracován dokumentovaný postup oprav příp. vyrovnání konstrukce na staveništi

■ Kontrola a zkoušení:

- není zpracován kontrolní zkušební plán pro provádění OK v rozsahu požadavků uvedených v ČSN EN 1090-1+A1, kap. 6.3.7 a tab.2 (uvádí rozsah sledovaných charakteristik, metodu posouzení, četnost provádění a kritérium shody)
- není k dispozici záznamová dokumentace prokazující provedení rozměrových kontrol základních výrobních tolerancí, základních montážních tolerancí a funkčních tolerancí (předepsáno v ČSN EN 1090-2+A1, příloha D)



Nedostatky výrobců při provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090-1 a 2

■ Zkušební a měřicí zařízení:

- nejsou k dispozici metrologicky ověřená délková a úhlová měřidla požadovaného rozsahu
- chybí měřidla pro kontrolu procesu svařování – teploměry, svarové měrky, vybavení pro VT aj.

■ Dokumentace:

- na konstrukci (dílec) není výrobcem vystaveno prohlášení o vlastnostech a znak CE



Nedostatky výrobců při provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090-1 a 2

Děkuji za pozornost

Ing. Zrza Stanislav

TZÚS Praha, s.p. - pobočka Ostrava

E-mail: zrza@tzus.cz

T: 595 707 221

M: 734 432 059

