

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	09.14 § 5
--	----------------------------

<https://www.tzus.cz/sluzby/certifikace-vyrobu/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

1. Výrobová skupina (podskupina):

Název	Číslo technického návodu
Granulát pro kolejové lože a obslužné komunikace báňských provozů Granulát a aditivovaný granulát do výsypek povrchových dolů pro násypy a zásypy při zahlazování důlní činnosti Granulát pro rekultivaci báňských výsypek	09.14.02
Granulát a aditivovaný granulát do výsypek povrchových dolů pro násypy a zásypy při zahlazování důlní činnosti	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Separátní kombinované nebo směsné zakládání při stavbách vnitřních a vnějších výsypek povrchových uhelných a neuhelných dolů a stavbách násypů a zásypů v rámci zahlazování důsledků při hornické činnosti prováděné technologickými postupy stanovenými ve schválených plánech otvírky a přípravy dobývání. b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.
--

3. Základní požadavky a vymezení posuzovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení posuzovaných vlastností
1.a)	ČSN 73 6133, čl. 4	Objemová hmotnost max.
7	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení posuzovaných vlastností
1.a)	ČSN EN 1997-1 ČSN 75 2410	Smyková pevnost
1.b)	ČSN EN 14227-3, čl. 6.1	Zrnitost
	ČSN EN 14227-3, čl. 6.2	Vlhkost
3.d)	ČSN 75 2410	Propustnost - koeficient filtrace

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se dále vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis	Specifikace požadavku
Vyhláška ČBÚ č. 26/1989 Sb., o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci a bezpečnosti provozu při hornické činnosti a při činnosti prováděné hornickým způsobem na povrchu, ve znění pozdějších předpisů, § 42, § 45, § 46	Posuzování stability z hlediska rizikových faktorů a možného ohrožení objektů a zařízení, zajištění stupně bezpečnosti. Respektování požadavků zákona č. 254/2001 Sb., ve znění

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	09.14 § 5
--	----------------------------

Technický předpis	Specifikace požadavku
	pozdějších předpisů a zákona č. 100/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů. Základní požadavek nařízení vlády 1.a); 1.b).
Vyhláška MŽP č. 294/2005 Sb., ve znění pozdějších předpisů, příloha č. 2, čl. 1 a 2	Výluhy chemických prvků do kontaktních médií a zdravotní nezávadnost s vazbou na respektování požadavků zákona č. 254/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů a zákona č. 100/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů. Limitní hodnoty viz tabulka č. I . Základní požadavek nařízení vlády 3.d).
Nařízení (ES) 1907/2006, v platném znění. Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů	Bezpečnostní list Identifikační profil látky (SIP) Zpráva o chemické bezpečnosti (CSR)

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Reprezentativní směsný vzorek – min. 10 dílčích vzorků à 4 kg, homogenizace a kvartace. Odběr vzorků dle ČSN 01 5111, protokoly o odběru.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	<input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	<input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10	<input type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	<input checked="" type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	<input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	<input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006 v platném znění
7.14	<input checked="" type="checkbox"/> environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup*):	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Poznámka
				C	D	
1	Objemová hmotnost max.	ČSN EN 13286-2	Směsný vzorek	1	1	
2	Zrnitost	ČSN EN ISO 17892-4 ČSN EN 933-1 ČSN 72 2071	Směsný vzorek	1	1	
3	Vlhkost	ČSN EN ISO 17892-1 ČSN 72 2071, čl. 11.4	Směsný vzorek	1	1	
4	Sypná hmotnost volně sypaná	ČSN 72 2071 ČSN EN 1097-3)	Směsný vzorek	1	1	
5	Propustnost – koeficient filtrace	ČSN CEN ISO/TS 17892-11	Směsný vzorek	1	1	
6	Smyková pevnost	ČSN CEN ISO/TS 17892-10	Směsný vzorek	1	1	
7	Chemické prvky ve vodném výluhu	ČSN EN 12457/1-4 Vyhláška MŽP č. 294/2005 Sb., příl. č. 12	Směsný vzorek	1	1	1) úprava vzorku, příprava a provedení vodného výluhu viz Tabulka č. I

8	udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)
---	--	---------------	-----	---	---	---

Poznámka:
C – certifikace výrobku
D – dohled nad certifikovaným výrobkem
**) – výběr jedné z označených alternativ*
Limitní hodnoty koncentrace ukazatelů
Tabulka č. I

Druh parametru	Ukazatel	Jednotka	Limitní hodnota
Chemické prvky ve vodném výluhu	As	mg/l	0,1
	Ba	mg/l	1,0
	Be	mg/l	0,005
	Pb	mg/l	0,1
	Cd	mg/l	0,005
	Cr celk.	mg/l	0,1
	Co	mg/l	0,1
	Cu	mg/l	1,0
	Ni	mg/l	0,1
	Hg	mg/l	0,005
	Se	mg/l	0,05
	Ag	mg/l	0,1
	V	mg/l	0,2
	Zn	mg/l	3,0

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušnému stavebnímu technickému osvědčení (STO) a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly STO. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, provede se posouzení shody za využití §10 podle §5. V tomto případě je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

AO posoudí u výrobce SŘV, zda odpovídá příslušnému stavebnímu technickému osvědčení (STO) a technické dokumentaci a zda zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly příslušnému STO.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v Příloze č. 3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Vstupní materiály, které vstupují do technologického procesu, pocházejí z přesně definovaných procesů, při kterých je zaručena standardní kvalita, a nevykazují nebezpečné vlastnosti (kromě vlastností HP4 – dráždivost a HP5 – toxicita pro speciální cílové orgány) podle nařízení komise EU č. 1357/2014.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO	Vydaný dokument AO Doba platnosti	Četnost dohledu
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců

11. Zpracovatel:

Zpracovatel	Jméno	Garant	Jméno	Datum odsouhlasení garantem
AO 242	Ing. Renata Zárubová	AO 204	Ing. Václav Kupšovský	2018-10-04

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

- Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.
- Poznámka k tab. 1.:** Granulát a aditivovaný granulát jsou konkrétními recepturami definované optimálně vlhké směsi složené z tuhých zbytků po spalování uhlí nebo tuhých zbytků po spoluspalování (společného spalování) uhlí s biopalivy dle vyhlášky č. 477/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů a po spoluspalování (společného spalování) uhlí s redeponovanými flotačními hlušinami z úpravy uhlí nebo jinými druhy pevných paliv, s výjimkou alternativních paliv s event. přídavkem pojiv (mleté vápno nebo cement) s vymezeným určením a postupy použití ve stavbách dle **tab. 2**.
- Granulát nebo aditivovaný granulát jsou vyráběny ve stacionárních míchacích centrech výrobce průkazně dokladovaným a řízeným výrobním postupem v procesu aglomerace dávkovým nebo kontinuálním způsobem při definovaném čase míchání a stupni hydratace vstupních komponent analyticky ověřenou záměsovou vodou.
- Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
- Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.
- Poznámka k tab. 5:** Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklad o splnění požadavku předpisu uvedeného v tabulce.
- Poznámka k tab. 8.:** ¹⁾ Příloha uvádí technické normy pro analytické stanovení.
- C - certifikace výrobku (§ 5 odst. 2); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5 odst. 4)
- zk. č. 1 ÷ 4 - stanovuje se na vzorcích do 8 h po výrobě
 - zk. č. 5, 6, 7 - stanovuje se na vzorcích po 28 dnech od výroby
 - zk. č. 8 - stanovuje se na vzorcích do 7 dnů od výroby
- Volba postupu zhutňování při Proctorově zkoušce se řídí požadavky souvisejících technických norem, STO nebo příslušnou technickou dokumentací.
- Zkoušky č. 1 až 8 provede laboratoř, která je zařazena do systému jakosti AO na základě své akreditace podle ČSN EN ISO/IEC 17025
- IMP – akreditovaný Interní metodický předpis AZL č. 1078 VÚHU a. s. Most (zpracovaná zrušená ČSN CEN ISO/TS 17892-4)
- Poznámka k tab. 10.:** Vydaný dokument AO nenahrazuje řádnou dokumentaci stavby podle zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

Registrační číslo ÚNMZ: 09.14.02	Datum registrace: 1.12.2018
---	--