TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	07.09 § 5

1. Výrobková skupina (podskupina)

Název:	číslo technického návodu
Sestavy (potrubní a zásobovací systémy), trouby, nádrže, ventily, kohouty, čerpadla, vodoměry, ochranná a bezpečnostní zařízení, armatury, lepidla, spoje, těsnění pro spoje a těsnicí vložky, membrány, povrchové úpravy, maziva, mazadla v instalacích pro dopravu/rozvod/zásobování vody určené pro lidskou spotřebu až ke kohoutům u odběratelů a včetně kohoutů	**07.09.19**
Vícevrstvé (multilayer) potrubní systémy na bázi termoplastů v kombinaci s Al vrstvou	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Sanitární rozvody horké a studené tlakové vody uvnitř budov
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN 73 0810	Reakce na oheň – je-li určeno pro rozvody uvnitř budov
1	ČSN EN ISO 21003-2 - trubky ČSN EN ISO 21003-3 - tvarovky	Rozměry trubky, tvarovky
1	ČSN EN ISO 21003-2 - trubky ČSN EN ISO 21003-3 - tvarovky	Vzhled a provedení
1	ČSN EN ISO 21003-2 - trubky ČSN EN ISO 21003-3 - tvarovky ČSN EN ISO 21003-5 - systém	Odolnost proti stálému vnitřnímu přetlaku
1	ČSN EN ISO 21003-5	Mechanické spoje systému – odolnost proti vytržení, zkouška ohybem
1	ČSN EN ISO 21003-2	Adheze vrstev
4	ČSN EN ISO 21003-5	Těsnost při podtlaku
4	ČSN EN ISO 21003-5	Odolnost teplotním cyklům
4	ČSN EN ISO 21003-5	Odolnost tlakovým cyklům
4	ČSN EN ISO 21003-2, -3	Značení
4	ČSN EN ISO 21003-2	Propustnost pro kyslík (je-li deklarováno)
7	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN EN 13501-1+A1, ČSN P CEN/TS 15117 ČSN EN 15725	Reakce na oheň (klasifikace)
4	DVGW W 542, čl. 3.4.1	Vzhled a provedení
4	DVGW W 542, čl. 3.4.2	Rozměry
4	DVGW W 542, čl. 3.4.7	Stupeň zesíťování

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
4	DVGW W 542, čl. 3.4.8	Adheze vrstev na nezatížené trubce
4	DVGW W 542, čl. 6.1	Značení
4	DVGW W 534, čl. 12.1	Rozměry
4	DVGW W 534, čl. 12.2	Vzhled a provedení
4	DVGW W 534, čl. 12.4	Těsnost spojů – odolnost podtlaku
4	DVGW W 534, čl. 12.5	Odolnost tlakovým cyklům
4	DVGW W 534, čl. 12.6	Odolnost teplotním cyklům
4	DVGW W 534, čl. 12.3, čl. 12.10	Odolnost vnitřnímu přetlaku
4	DVGW W 534, čl. 12.11	Odolnost proti vytržení
4	DVGW W 534, čl. 12.12	Odolnost ohybu
4	DVGW W 534, čl. 10.2.5	Stupeň zesíťování
4	DVGW W 534, čl. 13	Značení

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Vyhláška č. 268/2009 Sb., ve znění pozdějších předpisů	1 - technické požadavky na stavbu
Vyhláška č. 23/2008 Sb., ve znění vyhl. 268/2011 Sb.	2 - technické podmínky požární ochrany staveb
Vyhláška č. 246/2001 Sb. ve znění vyhl. 221/2014 Sb	2 – požární prevence
Zákon č. 258/2000 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 - o ochraně veřejného zdraví
Vyhláška č. 409/2005 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 - o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody
Vyhláška č. 252/2004 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 - požadavky na pitnou vodu a rozsah a četnost její kontroly
Zákon č. 185/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 - o odpadech - Zařazení odpadů dle Vyhlášky č. 376/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 477/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 - o obalech

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

2 rozměry trubek a 5×1m m, 15 ks tvarovek (v případě rozebíratelných spojů), jinak sestavy podle příslušných zkušebních norem

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1 ☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2 ☒ u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3 ☒ odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4 ☒ projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5 ☐ technologický postup pro jeho výrobu
7.6 ☒ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7 ☒ technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8 ☒ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9 ☒ návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10 ☒ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11 ☐ výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12 ☒ zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13 ☐ bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
7.14 ☒ environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)

7.15 ☒ jiné: seznam použitých polymerů, u armatur výkresová dokumentace, protokol o klasifikaci

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků C	Počet vzorků D	Poznámka:
1	Rozměry	ČSN EN ISO 3126 DVGW W 542, čl. 3.4.2 DVGW W 534, čl. 12.1	trubky tvarovky	2×1 m 5	1×1 m 5	
2	Vzhled a provedení	ČSN EN ISO 21003-2, -3, čl. 6 DVGW W 534, čl. 12.2	trubky tvarovky	1	1	
3	Odolnost vnitřnímu přetlaku (1h/95°C/30 bar, 165h/95°C/22,2 bar, 1000h/95°C/20bar) nebo podle pevnostní izotermy	ČSN EN ISO 1167-1,-2 DVGW W 534, čl. 12.10 DVGW W 534, čl. 12.3 DIN 53759	trubky tvarovky, armatury systém	2×3 m sestava	1×3 m, sestava	
4	Odolnost proti vytržení	ČSN EN ISO 3501 DVGW W 534, čl. 12.11	trubka se spojem	2× 3ks	1× 3ks	
5	Adheze vrstev	ČSN ISO 17454 DIN 53357	trubka	2	1	
6	Stupeň zesíťování	ČSN EN ISO 10147 DIN 16892	trubka (jen vnitřní vrstva PE-X)	1		
7	Odolnost po zahřátí	DVGW W 542, čl. 3.4.3	trubka	1		
8	Těsnost spojů při podtlaku	ČSN EN 12294 DVGW W 534, čl. 12.4 ISO 13056	sestava trubka se spojem	1	1	
9	Odolnost ohybu	ČSN EN ISO 3503 DVGW W 534, čl. 12.12	trubka se spojem	1		
10	Odolnost teplotním cyklům	ČSN EN 12293 DVGW W 534, čl. 12.6 ISO 19893	systém	1		
11	Odolnost tlakovým cyklům	ČSN EN 12295 DVGW W 534, čl. 12.5 ISO 19892	systém	1		
12	Značení	ČSN EN ISO 21003-2, -3 DVGW W 542 DVGW W 534, čl. 13	vzorek výrobku	1	1	
13	Permeabilita pro kyslík	ISO 17455	systém	1		je-li deklarována nepropustnost
14	Reakce na oheň - nehořlavost - spalné teplo - zápalnost - tepelný účinek jednotlivého hořícího předmětu	ČSN EN 13501-1+A1 ** ČSN EN ISO 1182 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13823+A1	trubky, tvarovky, ventily	1		Dle způsobu použití
15	Zdravotní nezávadnost	vyhl. č. 409/2005 Sb.	trubky, tvarovky, ventily			
16	Udržitelné využívání	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků

	přírodních zdrojů					deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: ***C*** *- certifikace výrobku;* ***D*** *- dohled nad certifikovaným výrobkem*

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem/distributorem, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem. Požadavky na SŘV viz Příloha č. 3 NV 163.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	**Vydaný dokument AO:** **Doba platnosti:**	**Četnost dohledu:**
§ 5 **certifikace výrobku**	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	**Jméno:**	**Garant:**	**Jméno:**	**Datum odsouhlasení garantem:**
AO 224	Martina Červenková	**AO 227**	Ing. Libuše Prachařová	2018-10-15

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 1.:

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.:

Poznámka k tab. 4.:

Poznámka k tab. 5.:

Poznámka k tab. 8.: * V případě certifikovaného systému jakosti výrobce lze posuzované vlastnosti hodnotit na základě interních záznamů výrobce
** Ve smyslu ČSN EN 13501-1+A1 se příslušné sledované vlastnosti a zkušební postupy stanoví podle výsledné třídy reakce na oheň

Poznámka k tab. 10:

Poznámky další: Výrobce či dovozce/distributor může po dohodě zvolit pro posouzení shody jinou zahraniční normu za předpokladu, že budou splněny všechny požadavky stanovené v tab. 3 a 4 (týká se jak seznamu požadavků, tak limitů).

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ:	Datum registrace:
07.09.19	1. 12. 2018