TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	07.08.b § 5a, 7, 8

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)

1. Výrobková skupina (podskupina)

Název:	číslo technického návodu
Trubní sestavy, trubky, nádrže, poplachové systémy pro únik a zařízení pro prevenci proti přeplnění, armatury, adheziva, spoje, těsnění pro spoje a těsnicí vložky, potrubí a ochranné vedení, nosné konstrukce pro trubky a potrubí, bezpečnostní příslušenství a) v instalacích pro dopravu/rozvádění/skladování vody, která není určena pro lidskou spotřebu - **§ 8** b) v instalacích pro dopravu/rozvádění/skladování vody, která není určena pro lidskou spotřebu, pokud se na ně vztahují požadavky reakce na oheň s předepsanou úrovní $A1^1$, $A2^1$, B^1, C^1 - **§ 5a** $A1^2$, $A2^2$, B^2, C^2, D, E - **§ 7** $(A1 \text{ až } E)^3$, F - **§ 8** c) v instalacích pro dopravu/rozvádění/skladování vody, která není určena pro lidskou spotřebu a pro systémy pro vytápění, pokud se na ně vztahuje požadavek o úspoře energie - **§ 7**	**07.08.32.b**
Mechanické kompletační prvky (kovové nebo plastové) pro spojování tlakových potrubních systémů z PE, na které se vztahují požadavky reakce na oheň [viz b)]	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Tlakové rozvody vody do tlaku 25 bar [2,5 MPa] (včetně) a teploty 40 °C
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN 73 0810	Reakce na oheň – je-li určeno pro rozvody uvnitř budov
7	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN EN 13501-1+A1, ČSN P CEN/TS 15117 ČSN EN 15725	Reakce na oheň (klasifikace)
3	ISO 17885	Vhodnost výrobku pro styk s pitnou vodou
4	ISO 17885	Značení
4	ISO 17885	Vzhled, provedení
4	ISO 17885 – materiál plastové tvarovky (spojky)	Minimální požadovaná pevnost (MRS)
4	ISO 17885	Dlouhodobá těsnost spojů při vnitřním přetlaku

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
4	ISO 17885 – spoj	Těsnost spojů při vnitřním přetlaku
4	ISO 17885 – spoj	Těsnost spojů při vnitřním přetlaku za ohybu
4	ISO 17885 – spoj	Odolnost proti vytržení
4	ISO 17885 – spoj	Těsnost spojů při podtlaku

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Vyhláška č. 268/2009 Sb., ve znění pozdějších předpisů	1 – technické požadavky na stavbu
Vyhláška č. 23/2008 Sb., ve znění vyhl. 268/2011 Sb.	2 - technické podmínky požární ochrany staveb
Vyhláška č. 246/2001 Sb. ve znění vyhlášky 221/2014 Sb.	2 – požární prevence
Zákon č. 477/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 - o obalech
Nařízení (ES) 1907/2006, v platném znění	3 - seznam nebezpečných chemických látek - obsah Cd do 0,01 %

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Odběr vzorků v souladu s příslušnými normami.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1 ☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2 ☒ u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3 ☒ odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4 ☐ projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5 ☐ technologický postup pro jeho výrobu
7.6 ☒ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7 ☒ technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8 ☒ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9 ☒ návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10 ☒ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11 ☐ výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12 ☒ zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13 ☐ bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
7.14 ☒ jiné: seznam použitých polymerů, u armatur výkresová dokumentace, protokol o klasifikaci
7.15 ☒ environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup:	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T*	D*	
1	Značení	vizuálně	tvarovka spojka	1	1	ISO 17885, čl. 10
2	Vzhled a provedení	vizuálně	tvarovka spojka	1	1	ISO 17885, čl. 6

3	Rozměry	ČSN EN ISO 3126	tvarovka spojka	1	1	ISO 17885, čl. 7
4	Těsnost spojů při vnitřním přetlaku při teplotě 20 °C	ČSN EN ISO 3458	spoj	1	1	≥ 1 h; ISO 17885, čl. 9.3.3.1, tab. 8
5	Dlouhodobá těsnost spojů při vnitřním přetlaku při teplotě 20 °C	ČSN EN ISO 1167-1,-4 ČSN EN ISO 3458	spoj	1	-	≥ 1000 h; ISO 17885, čl. 9.3.3.2, tab. 9
6	Odolnost proti vytržení při teplotě 23 °C	ČSN EN ISO 3501	spoj	1	1	≥ 1 h; ISO 17885, čl. 9.3.3.4
7	Těsnost spojů při vnitřním přetlaku za ohybu při teplotě 23 °C	ČSN EN ISO 3503	spoj	1	-	≥ 1 h; ISO 17885, čl. 9.3.3.7, tab. 11
8	Těsnost spojů při podtlaku	ČSN EN ISO 3459	spoj	1	-	≥ 1 h; ISO 17885, čl. 9.3.3.8, tab. 12
9	Těsnost spojů při úhlovém vychýlení a deformaci při teplotě 20 °C	ČSN EN ISO 13844 ČSN EN ISO 13845	spoj	1	-	ISO 17885, čl. 9.3.3.9, tab. 13
10	Minimální požadovaná pevnost (MRS)	ČSN EN ISO 9080 ČSN EN ISO 12162	materiál tvarovky z plastu	1	-	ISO 17885, čl. 8.1
11	Stanovení obsahu kadmia	ČSN EN ISO 5961 nebo obdobné zkušební postupy např. ČSN EN ISO 11885 či zkušební předpis ITC č. A-98-09	tvarovka	1	1	
12	Reakce na oheň - nehořlavost - spalné teplo - zápalnost - tepelný účinek jednotlivého hořícího předmětu	ČSN EN 13501-1+A1 ** ČSN EN ISO 1182 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13823+A1	trubky, tvarovky, ventily	1	-	dle způsobu použití
13	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2 bod b)

Poznámka: ***C*** *- certifikace výrobku;* ***T*** *- ověření shody typu výrobku;* ***D*** *- dohled nad certifikovaným výrobkem*

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem/distributorem, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem. Požadavky na SŘV viz Příloha č. 3 NV 163.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	**Vydaný dokument AO:** **Doba platnosti:**	**Četnost dohledu:**
§ 5 **certifikace výrobku**	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou

	neomezena - prováděn dohled	
§ 5a certifikace výrobku bez zkoušek při dohledu	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců autorizovanou osobou SŘV
§ 7 ověření shody výrobku	protokol o ověření shody	neprováděn
§ 8 posouzení shody výrobcem nebo dovozcem/distributorem	STO (pokud výrobce/ dovozce nepostupuje podle určené normy)	neprováděn

10. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 224	Martina Červenková	**AO 227**	Ing. Libuše Prachařová	2018-10-15

11. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 1.:

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.:

Poznámka k tab. 4.:

Poznámka k tab. 5.:

Poznámka k tab. 8.: V případě certifikovaného systému kvality výrobce lze posuzované vlastnosti hodnotit na základě interních záznamů výrobce.

** Ve smyslu ČSN EN 13501-1+A1 se příslušné sledované vlastnosti a zkušební postupy stanoví podle výsledné třídy reakce na oheň

Poznámka k tab. 10:

Poznámky další: Výrobce či dovozce může po dohodě zvolit pro posouzení shody jinou zahraniční normu, za předpokladu, že budou splněny všechny požadavky stanovené v tab. 3 a 4 (týká se jak seznamu požadavků, tak limitů).

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.

Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ:	Datum registrace:
07.08.32.b	**1. 12. 2018**