

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b> <b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>06.04</b> <b>§ 8</b>
--	----------------------------

**Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na §10)**

Podpůrné dokumenty viz:

<https://www.tzus.cz/sluzby/certifikace-vyrobků/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

#### 1. Výrobová skupina (podskupina):

Název:	Číslo technického návodu
Sklo ploché a stavební sklo profilované pro stavební účely, neuvedené pod pořadovým číslem 1, 2 a 3 a) pro ostatní použití vystavená rizikům „bezpečnosti při užívání“ a na která se takové předpisy vztahují b) pro použití týkající se úspory energie a/nebo omezení hluku c) pro použití jiná	06.04.09.c
Sklo ploché a stavební sklo profilované pro stavební účely, neuvedené pod poř. číslem 1, 2 a 3	
Sklo spékané (sintrované)	

#### 2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Sklo spékané (sintrované) zahrnuje širokou škálu různorodých výrobků na bázi přetavených „odpadních střepů“ nebo střepů záměrně vytvořených nebo jiných sklářských výrobků (např. kuliček). Tomu odpovídá i velmi široká škála uplatnění – klasická zasklení, dlaždice, lepené nebo zavěšené obklady stěn, příčky atd. b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.
--

#### 3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

#### 4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
4	Protokol o ověřovacích zkouškách <sup>1)</sup>	Tloušťka
4	Protokol o ověřovacích zkouškách <sup>1)</sup>	Vady
6	Protokol o ověřovacích zkouškách <sup>1)</sup>	Odolnost proti náhlé změně teploty

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b> <b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>06.04</b> <b>§ 8</b>
--	----------------------------

**Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace, apod.

**5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Vyhláška MMR č.268/2009 Sb., ve znění pozdějších předpisů	technické požadavky na stavby
Zákon 350/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů	chemický zákon

**6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab.8:**

Rozměry zkušebních vzorků musí odpovídat požadavkům jednotlivých zkušebních norem a předpisů a výběr vzorků se provádí s ohledem na příslušnou tloušťku, zbarvení, typ střepů, přítomnost sítě apod.

**7. Požadavky na technickou dokumentaci:**

- 7.1 ☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
- 7.2 ☒ u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
- 7.3 ☒ odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
- 7.4 ☐ projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
- 7.5 ☐ technologický postup pro jeho výrobu
- 7.6 ☐ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- 7.7 ☒ technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
- 7.8 ☐ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- 7.9 ☒ upozornění na OZP s výrobkem
- 7.10 ☒ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
- 7.11 ☐ výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
- 7.12 ☒ zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
- 7.13 ☐ bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
- 7.14 ☒ návody k použití ve stavbě a případná upozornění
- 7.15 ☒ environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.16 ☐ jiné:

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C	D	
1	Tloušťka	ČSN EN 572-8+A1	vzorek	5	3	
2	Vady	ČSN EN 572-8+A1	vzorek	5	3	
3	Odolnost proti náhlé změně teploty	ČSN EN ISO 7459	vzorek	5	3	
4	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

**Poznámka:** C – certifikace výrobku

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	<b>06.04 § 8</b>
--	----------------------

D – dohled nad certifikovaným výrobkem

#### 9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede (v případě § 5) posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce AO, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem, posouzení se provádí postupem podle §5 (viz §6 odst. 3 NV 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů).

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v „Příloze č.3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

K posuzování systému řízení výroby se použije obecný kontrolní list- Systém řízení výroby a pro KVD Kontrolní list – Kontrola výrobků.

#### 10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
<b>§5 certifikace</b>	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců V odůvodněných případech možno zkrátit
<b>§8 posouzení shody výrobcem</b>	STO 3 roky	neprováděn

#### 11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno	Datum odsouhlasení garantem:
<b>AO 225</b>	Ing. Jiří Stránský	<b>AO 225</b>	Ing. Jiří Stránský	5.10.2018

#### 12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.:

- Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
- Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 4.:

- <sup>1)</sup> Pro tuto vlastnost neexistuje žádný technický dokument, proto bude hodnota posuzované vlastnosti stanovena ověřovacími zkouškami.

Poznámka k TN:

- Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
- Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

#### 13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

<b>Registrační číslo ÚNMZ:</b> <b>06.04.09.c</b>	<b>Datum registrace:</b> <b>1.12.2018</b>
---	--