TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE **nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)**	**06.02 § 7**

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na §10)

Technický návod se nevztahuje na výrobky s ověřováním stálosti vlastností podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č.305/2011 (CPR), ve znění pozdějších změn:

- tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 12150-2;
- tepelně tvrzené borosilikátové bezpečnostní sklo podle ČSN EN 13024-2;
- prohřívané tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 14179-2;
- tepelně tvrzené křemičité bezpečnostní sklo s alkalickými zeminami podle ČSN EN 14321-2;
- tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité profilované stavební bezpečnostní sklo podle ČSN EN 15683-2

Podpůrné dokumenty viz:
https://www.tzus.cz/sluzby/certifikace-vyrobku/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn

1. Výrobková skupina (podskupina):

Název:	**číslo technického návodu**
Sklo ploché nebo zakřivené bezpečnostní a bezpečnostní zasklení odolná proti střelám nebo výbuchům a) pro použití jako zasklení odolné proti střelám nebo výbuchům b)pro ostatní použití vystavená rizikům „bezpečnosti při užívání“ a na která se takové předpisy vztahují c)pro použití týkající se úspory energie a/nebo omezení hluku d)pro použití jiná	**06.02.03.b.c**
Sklo ploché nebo zakřivené bezpečnostní **- Sklo bezpečnostní tepelně tvrzené a smaltované tvrzené pro ostatní použití vystavená rizikům „bezpečnosti při užívání“ a na která se takové předpisy vztahují a pro použití týkající se úspory energie a/nebo omezení hluku**	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Sklo bezpečnostní tvrzené se používá všude tam, kde je zvýšené nebezpečí rozbití skla s možností úrazu – tvrzené sklo poskytuje ve srovnání s chlazeným sklem výrazně vyšší mechanickou pevnost, vyšší odolnost proti tepelnému namáhání a bezpečný způsob rozbití. Používá se při zasklívání plášťů budov, v celoskleněných příčkách, celoskleněných dveřích apod. Tepelně tvrzené sklo může být opatřeno celoplošně nebo lokálně smaltem.

Z hlediska chemického složení a úprav lze tepelně tvrzená skla rozdělit takto:

1) plochá – rovinná (podle platných hEN):

- Tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 12150
- Prohřívané (HST) tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 14179
- Tepelně tvrzené borosilikátové bezpečnostní sklo podle ČSN EN 13024
- Tepelně tvrzené křemičité bezpečnostní sklo s alkalickými zeminami podle ČSN EN 14321

2) zakřivená/ohýbaná (bez platných hEN):

- Tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo
- Prohřívané (HST) tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo
- Tepelně tvrzené borosilikátové bezpečnostní sklo
- Tepelně tvrzené křemičité bezpečnostní sklo s alkalickými zeminami

3) zakřivená/ohýbaná (podle platných hEN):

Tepelně tvrzené profilované sklo (ČSN EN 15683)

b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
5	ČSN 73 0532	Vzduchová neprůzvučnost
6	ČSN 73 0540-2	Součinitel prostupu tepla
7	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
4	ČSN EN 12150-1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	Tolerance rozměrů a tvaru
4	ČSN EN 12150-1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	Výskyt vad
4	ČSN EN 12150-1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	Zkouška rozpadu po rozbití
4	ČSN EN 12150-1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	Odolnost proti náhlým změnám teploty
4	ČSN EN 12150-1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	Odolnost proti kyvadlovému nárazu
4	Protokol o ověřovacích zkouškách	Vady smaltu

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace, apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:

Technický předpis:	**Specifikace požadavku:**
Vyhláška MMR č.268/2009 Sb., ve znění pozdějších předpisů	technické požadavky na stavby
Zákon 350/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů	chemický zákon

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab.8:

Rozměry zkušebních vzorků musí odpovídat požadavkům jednotlivých zkušebních norem a předpisů a výběr vzorků se provádí s ohledem na příslušnou tloušťku, chemické složení resp. druh výchozího skla. Pro posouzení shody by měly být použity vzorky s minimálním vyráběným poloměrem nebo poloměrem použitým pro konkrétní aplikaci (odolnost proti kyvadlovému nárazu).

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	☒ u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	☒ odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	☐ projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
7.5	☐ technologický postup pro jeho výrobu
7.6	☐ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	☒ technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	☐ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	☒ upozornění na OZP s výrobkem
7.10	☒ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	☐ výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	☒ zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	☐ bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
7.14	☒ návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.15	☒ environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.16	☒ jiné: Protokol o klasifikaci příslušné vlastnosti

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	**Název sledované vlastnosti:**	**Zkušební postup**	**Předmět zkoušky:**	**Počet vzorků**		**Poznámka:**
				C/T	**D***	
1	Tolerance rozměrů a tvaru	ČSN EN 12150-1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	výrobek, vzorek	5	3	
2	Výskyt vad	ČSN EN 12150-1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	výrobek, vzorek	3	3	
3	Vady smaltu	Metodika AO	výrobek, vzorek	3	3	u smaltovaného skla

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D*	
4	Zkouška rozpadu po rozbití	ČSN EN 12150-1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	vzorek	5	5	
5	Odolnost proti náhlým změnám teploty	ČSN ISO 718	vzorek	5	3	dle způsobu použití
6	Odolnost proti kyvadlovému nárazu	ČSN EN 12600	vzorek	4	-	dle způsobu použití; vzorek musí zahrnovat i uchycení vzorku
7	Vzduchová neprůzvučnost	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	výrobek, vzorek	1	-	dle způsobu použití
8	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN 673	bez vzorku[1)]	-	-	dle způsobu použití
9	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: ***C*** *– certifikace výrobku;* ***D*** *– dohled nad certifikovaným výrobkem;* ***T*** *- ověření shody typu výrobku;*
* *dohled se provádí pouze v případě § 5*

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede (v případě § 5) posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v „Příloze č.3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

K posuzování systému řízení výroby se použije obecný kontrolní list- Systém řízení výroby a pro KVD Kontrolní list – Kontrola výrobků.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§5 **certifikace**	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců V odůvodněných případech možno zkrátit
§7 **ověření shody**	protokol o ověření shody 3 roky	neprováděn

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno	Datum odsouhlasení garantem:
AO 225	Ing. Jiří Stránský	**AO 225**	Ing. Jiří Stránský	5.10.2018

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.:

- Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
- Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 8.:

- Dle způsobu použití – rozumí se, je-li použití výrobku deklarováno v tom smyslu, že je nutno ověřovat jeho vlastnosti ve vztahu k základnímu požadavku
- [1)] Výpočet na základě normalizovaných nebo deklarovaných hodnot.

Poznámka k TN:

- Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
- Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ:	**Datum registrace:**
06.02.03.b.c	**1.12.2018**