

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>04.02.a.b</b>
<b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>§ 6</b>

<http://www.tzus.cz/certifikace-vyrobku/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

*Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10).*

TN se nevztahuje na výrobky s ověřováním stálosti vlastností podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn deklarované dle:

EN 1090-1+A1; EN 40-5; EN 40-6; EN 13084-7; EN 1856-1; EN 1856-2; EN 12899-1; EN 12368; EN 1337; EN 13830; EN 13561; EN 845-1 a 2; EN 14195; EN 1317-5; EN 516, EN 12285-2; ETAG 008; ETAG 025; ETAG 032; ETAG 034

### 1. Výrobová skupina (podskupina):

Název:	číslo technického návodu
<b>Konstrukční kovové stavební díly</b> a) Hotové kovové výrobky, jako jsou například nosníky, sloupy, schodiště, piloty a štetovnice, kolejnice a pražce, výrobky o průřezech řezané na míru pro určité aplikace <i>Tyto výrobky mohou být použité v nosných konstrukcích včetně konstrukcí základů pozemních a inženýrských staveb</i> b) Hotové kovové rámové konstrukce pro zavěšené podhledy (velká zatížení) pro použití v rámových konstrukcích staveb na které se vztahují požadavky reakce na oheň s předepsanou úrovní A1 <sup>1</sup> , A2 <sup>1</sup> , B <sup>1</sup> , C <sup>1</sup> A1 <sup>2</sup> , A2 <sup>2</sup> , B <sup>2</sup> , C <sup>2</sup> , D, E, (A1 až E) <sup>3</sup> , F <i>Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované</i>	<b>04.02.09.a.b</b>
<b>Ocelové a hliníkové konstrukční dílce</b>	

### 2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Konstrukční ocelové a hliníkové dílce a jejich sestavy uváděné na trh jako stavební výrobky, vyráběné sériově a kusově. Ocelové dílce použité ve spřažených ocelobetonových konstrukcích. b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.
---

### 3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1. a), b)	ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.2	Rozměry a tvary (tolerance)
1. a)	ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.3	Svařitelnost
1. a), b)	ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.4, 4.8	Lomová houževnatost, Odolnost proti rázu
1. a)	ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.5	Konstrukční charakteristiky – únosnost, únavová pevnost
1. a), b)	ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.9	Trvanlivost
2	ČSN 73 0810	Druh konstrukce
2. a), d), e)	ČSN 73 0810, ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.5.4	Požární odolnost
2. b), c)	ČSN 73 0810, ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.6	Reakce na oheň
3. c), d)	ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.7 Zákon č. 258/2000 Sb., ve znění pozdějších předpisů zákon č. 254/2001 Sb., o vodách, ve znění pozdějších předpisů	Nebezpečné látky  uvolňování kadmia

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>04.02</b>
<b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>§ 6</b>

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7)	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

#### 4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN EN 13501-2	Požární odolnost (klasifikace)
2	ČSN EN 13501-1+A1, ČSN P CEN/TS 15117, ČSN EN 15725	Reakce na oheň (klasifikace)

**Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.

#### 5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Vyhláška č. 268/2009 Sb., o technických požadavcích na stavby, ve znění pozdějších předpisů	požadavky na vlastnosti konstrukcí, z nich odvozené požadavky na vlastnosti výrobků
Vyhláška č. 23/2008 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci), ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb.	požadavky na vlastnosti konstrukcí, z nich odvozené požadavky na vlastnosti výrobků
Vyhláška č. 246/2001 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění vyhlášky č. 268/2011 Sb.	požadavky na vlastnosti konstrukcí, z nich odvozené požadavky na vlastnosti výrobků
ČSN EN 1990 vč. změn a národních dodatků	Eurokód: Zásady navrhování
Řada norem ČSN EN 1991-1-1 až 7	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí – Obecná zatížení
ČSN EN 1991-2	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Zatížení mostů dopravy
ČSN EN 1991-3	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Zatížení jeřábových drah
ČSN EN 1991-4	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Zatížení zásobníků a nádrží
Řada norem ČSN EN 1993-1-1 až 12	Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí
ČSN EN 1993-2	Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Ocelové mosty
ČSN EN 1993-3-1 a 2	Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Stožáry a komíny
ČSN EN 1993-4-1 až 3	Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Zásobníky, nádrže, potrubí
ČSN EN 1993-5	Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Piloty a štětové stěny
ČSN EN 1993-6	Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Jeřábové dráhy
Řada norem ČSN EN 1999-1-1 až 5	Eurokód 9: Navrhování hliníkových konstrukcí
Řada norem ČSN EN ISO 3834-2 až 4	Požadavky na jakost při tavném svařování kovových

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****04.02****§ 6**

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
	materiálů
ČSN EN ISO 14554-1 a 2	Požadavky na jakost při svařování - Odporové svařování kovových materiálů
CEN ISO/TR 3834-6	Návod k zavedení ISO 3834
Řada norem ČSN EN 1011-1 až 3	Svařování - Doporučení pro svařování kovových materiálů - Směrnice pro obloukové svařování
ČSN EN 13501-1+A1	Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
ČSN EN 13501-2	Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Klasifikace podle výsledků zkoušek požární odolnosti kromě vzduchotechnických zařízení

**6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:**

Zkoušky jsou prováděny na hotovém výrobku (dílcí, sestavě) v počtu dle tab. 8.

**7. Požadavky na technickou dokumentaci:**

- |      |  |
|------|--|
| 7.1  | <input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě  |
| 7.2  | <input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci  |
| 7.3  | <input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody  |
| 7.4  | <input checked="" type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen   |
| 7.5  | <input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu   |
| 7.6  | <input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě   |
| 7.7  | <input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům  |
| 7.8  | <input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku  |
| 7.9  | <input type="checkbox"/> upozornění na OZP s výrobkem  |
| 7.10 | <input checked="" type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)   |
| 7.11 | <input checked="" type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek  |
| 7.12 | <input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty  |
| 7.13 | <input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006  |
| 7.14 | <input checked="" type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění   |
| 7.15 | <input checked="" type="checkbox"/> environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) |
| 7.16 | <input type="checkbox"/> jiné (doplňte)  |

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

č.	Název sledované vlastnosti (charakteristika)	Zkušební postup (ČSN EN 1090-1+A1, kap.)	Předmět zkoušky (metoda posouzení)	Počet vzorků	Poznámka (Kritérium shody dle ČSN EN 1090-1+A1, kap.)
				C / D	
1	Tolerance rozměrů a tvaru	4.2	Kontrola a zkoušení v souladu s ČSN EN 1090-2+A1 nebo ČSN EN 1090-3	1	5.3
2	Svařitelnost	4.3	Kontrola inspekčních dokumentů, zda jsou v souladu se stanovenými požadavky pro základní výrobek	1	5.4

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**
**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)**
**04.02**
**§ 6**

č.	Název sledované vlastnosti (charakteristika)	Zkušební postup (ČSN EN 1090-1+A1, kap.)	Předmět zkoušky (metoda posouzení)	Počet vzorků	Poznámka (Kritérium shody dle ČSN EN 1090-1+A1, kap.)
				C / D	
3	Lomová houževnatost / křehký lom (pouze pro ocelové dílce)	4.4	Kontrola inspekčních dokumentů, zda jsou v souladu se stanovenými požadavky pro základní výrobek	1	5.5
4	Únosnost	4.5, 4.5.2	Výpočet podle příslušné části ČSN EN 1993, ČSN EN 1994, ČSN EN 1999 nebo konstrukční zkoušení podle odpovídajících evropských technických specifikací <sup>b</sup>  Výroba podle specifikace dílce a ČSN EN 1090-2+A1 nebo ČSN EN 1090-3 <sup>c</sup>	1 <sup>a</sup>	5.6
5	Únavová pevnost	4.5, 4.5.3	Výpočet podle příslušné části ČSN EN 1993, ČSN EN 1994 nebo ČSN EN 1999 <sup>b</sup>  Výroba podle specifikace dílce a ČSN EN 1090-2+A1 nebo ČSN EN 1090-3 <sup>c</sup>	1 <sup>a</sup>	5.6
6	Odolnost proti požáru	4.5, 4.5.4	Výpočet v souladu s ČSN EN 1993, ČSN EN 1994 nebo ČSN EN 1999 pro funkční charakteristiku R nebo zkouška a klasifikace v souladu s ČSN EN 13501-2 pro funkční charakteristiky R, E, I a/nebo M <sup>b</sup>  Výroba podle specifikace dílce a ČSN EN 1090-2+A1 nebo ČSN EN 1090-3 <sup>c</sup>	1 <sup>a</sup>	5.7
7	Reakce na oheň <sup>1)</sup> - Nehořlavost - Spalné teplo - Zápalnost Tepelný účinek jednotlivého hořícího předmětu	4.6	Kontrola dílců s povlaky v souladu s ČSN EN 13501-1+A1 ČSN EN ISO 1182 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13823+A1	1	5.8
8	Druh konstrukční části	ČSN 73 0810	Celý výrobek		Stanovení druhu konstrukční části se provede dle podmínek ČSN 73 0810 s využitím tříd reakce na oheň dle ČSN EN 13501-1+A1, event. dalších údajů
9	Nebezpečné látky	4.7	Kontrola základních výrobků, zda jsou v souladu s evropskými normami	1	5.9
10	Odolnost proti rázu	4.8	Hodnocení je pokryto lomovou houževnatostí	1	5.10
11	Trvanlivost	4.9	Provádění povrchové ochrany podle specifikace dílce ČSN EN 1090-2+A1 nebo ČSN EN 1090-3	1	5.11

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>04.02</b>
<b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>§ 6</b>

č.	Název sledované vlastnosti (charakteristika)	Zkušební postup (ČSN EN 1090-1+A1, kap.)	Předmět zkoušky (metoda posouzení)	Počet vzorků C / D	Poznámka (Kritérium shody dle ČSN EN 1090-1+A1, kap.)
12	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

**Poznámka:** C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

- 1) Ve smyslu ČSN EN 13501-1+A1 se příslušné sledované vlastnosti a zkušební postupy stanoví dle výsledné třídy reakce na oheň

### 9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce podle přílohy 3 NV 163. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby jsou uvedeny v ČSN EN 1090-1+A1, čl. 6.3 a příloha B.

Při posuzování SŘV se postupuje podle kontrolních listů, které jsou přílohou tohoto TN.

### 10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců
§ 6 posouzení systému řízení výroby	certifikát SŘV, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců

### 11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Vladimíra Hlawiczková	AO 204	Ing. Zrza Stanislav	02. 10. 2018

### 12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

**Poznámka k tab. 1:** Doporučené varianty názvosloví pro identifikaci a rozsah certifikovaného výrobku jsou uvedeny v kontrolních listech, které jsou přílohou TN. Třída provedení konstrukce musí odpovídat způsobilosti zhotovitele v době provádění prověrky systému řízení výroby.

**Poznámka k tab. 2:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

**Poznámka k tab. 4:** Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.

**Poznámka k tab. 5:** Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklad o splnění požadavku předpisu uvedeného v tabulce.

**Poznámka k tab. 6:** Pro potřeby zkoušení mohou být dílce nebo sestavy shromážděny do skupin, jestliže vybraná/vybrané vlastnost/vlastnosti je/ jsou stejné pro všechny dílce této skupiny. Skupinu svařovaných ocelových dílců lze charakterizovat základním materiálem a použitým postupem svařování. Materiály nižší pevnosti a materiály s lepší svařitelností lze zahrnout do stejné skupiny. Skupiny svařovaných hliníkových dílců lze charakterizovat skupinou materiálu a použitým postupem svařování, přičemž slitiny 7xxx pokrývají všechny ostatní slitiny, slitiny 6xxx pokrývají slitiny 5xxx a slitiny 3xxx, slitiny 5xxx a slitiny 3xxx lze považovat za jednu skupinu. Nesvařované dílce ve stejné třídě provedení lze označit jako skupinu.

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>04.02</b>
<b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>§ 6</b>

- Poznámka k tab. 7:** Výkresová dokumentace k jednotlivých dílům konstrukce musí být jednoznačně identifikovaná a musí obsahovat třídu provedení (EXC1 až EXC4).
- Poznámka k tab. 8:**
- a - Pro hodnocení shody bude jeden výpočet postačující. Jestliže je charakteristika stanovena zkouškami, musí být počet zkoušených vzorků příslušný pro hodnocení výsledků zkoušek v souladu s ČSN EN 1990, ČSN EN 1993, ČSN EN 1994 a ČSN EN 1999.
  - b - Jestliže výrobce musí deklarovat charakteristiky stanovené v návrhu konstrukce.
  - c – V souladu s třídou provedení, která je podkladem pro počáteční zkoušku typu.
- V případě, že zhotovitel není schopen počáteční zkouškou typu prokázat skutečné ověření únavové pevnosti a odolnosti proti požáru, musí předložit dokumentovaný postup pro zajištění ověření těchto charakteristik, případně předložit rámcovou smlouvu s dodavatelem a jeho způsobilost k zajištění těchto charakteristik.
- V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy.
- Poznámka k tab. 9:** V případě že zhotovitel neprovádí některé činnosti, jež by měly být součástí certifikátu (např. navrhování), musí být tyto prověřeny min. v rozsahu dle kontrolního listu.
- Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
- Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

### 13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

<b>Registrační číslo ÚNMZ:</b>	<b>Datum registrace:</b>
04.02.09.a.b	1. 12. 2018