TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	03.05 § 7

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)

Technický návod se nevztahuje na výrobky deklarované podle normy ČSN EN 14592+A1 Kolíkové spojovací prostředky. Ověřování stálosti vlastností těchto výrobků se provádí podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn.

1. Výrobková skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Spojovací prostředky pro konstrukční výrobky ze dřeva Hmoždíky do dřeva, prstencové hmoždíky, válečkové ocelové a dřevěné kolíky, vruty do dřeva, svorníky se závity, hřebíky do dřeva. *Výrobky mohou nebo nemusí být upraveny proti ohni nebo biologickému napadení*	**03.05.01**
Kolíky	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Kolíky pro konstrukční výrobky ze dřeva.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek dle nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.	ČSN EN 22339 ČSN EN ISO 2338 ČSN EN ISO 8734	mechanické vlastnosti kolíků
7.	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek dle nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1.	ČSN EN ISO 4042	korozní odolnost

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se dále vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů	

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Vlastnosti budou posuzovány nejméně na jednom balení po 15 ks. Zástupci budou zvoleni tak, aby pokryli celou rozměrovou řadu.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	☒ u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	☐ odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	☐ projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	☐ technologický postup pro jeho výrobu
7.6	☐ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	☒ technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	☐ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	☐ návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10	☐ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	☐ výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	☒ zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	☐ bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
7.14	☒ návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.15	☒ environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.16	☐ jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků C/T	Počet vzorků D*	Poznámka:
1	tvrdost	ČSN EN ISO 6507-1		5	5	
2	pevnost ve střihu	ČSN EN 28749		5	5	
3	korozní odolnost	ČSN ISO 11845 ČSN EN ISO 2177 ČSN EN ISO 2178 ČSN EN ISO 9227		5	5	Dle způsobu použití
4	udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: ***C*** *- certifikace výrobku;* ***T*** *- ověření shody typu výrobku;* ***D*** *- dohled nad certifikovaným výrobkem*

******* *dohled se provádí v případě § 5*

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce neb popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

V případě zvolení postupu podle § 5 AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

Při posuzování se prověřují oblasti podle kontrolních listů v příloze 1nebo v příloze 2 těchto technických návodů.

Konkrétní požadavky na systém řízení výroby se aplikují s ohledem na konkrétní stavební výrobek, proto mohou být v dílčích kritériích odlišné.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 **certifikace výrobku**	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou
§7 **ověření shody výrobku**	protokol o ověření shody	neprováděn

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 202	Aneta Koutová	**AO 202**	Ing. Marie Šolcová	12.10.2018

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 1.:

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.: Základní požadavek č. 1, minimálně s ohledem na a), b), c)

Poznámka k tab. 4.: Je možné použít normy, zahraniční předpisy i technické specifikace a dokumentaci výrobce, pokud je deklarovaná úroveň vlastností výrobku stejná nebo vyšší než požadavky v normách v tabulce 3

Poznámka k tab. 5.:

Poznámka k tab. 8.:

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ:	Datum registrace:
03.05.01	**1. 12. 2018**

Příloha 1

AO XXX **Kontrolní list – Systém řízení výroby**

Výrobek:	**Spojovací prostředky pro konstrukční výrobky ze dřeva**	***Zatřídění dle př. 2 NV 163***	
		Tabulka	***Skupina***
Techn. specif.:		**03**	**05**

Výrobce:		***IČO:***	
Adresa:		***Datum prověrky:***	
Výrobna:			

Č.	Požadavek	Posouzení C	NC	R	O	Poznámka	Zjištění – *způsob zajištění, doložené dokumenty*
1	**Systém řízení výroby – dokumentace a obecné požadavky**						
1.1	Má výrobce správně definovaný rozsah výrobků, na které se systém řízení výroby (SŘV) vztahuje?	☐	☐	☐	☐	Kde je vymezeno; případný odkaz na seznam výrobků	
1.2	Používá výrobce systém managementu jakosti, který souvisí s technickou specifikací výrobků podřízených prověřovanému SŘV?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Rozsah QMS:	
1.3	Jestliže ano, je toto prokazatelné platným certifikátem?	☐	☐	☐	☐	Č. certifikátu: Vydán, platnost: Poslední dozor:	
1.4	Je SŘV všech výrobků, který má být posouzen, součástí systému managementu jakosti?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne (viz údaje 1.2)	
1.5	Má výrobce písemně zdokumentovaný systém řízení výroby?	☐	☐	☐	☐	Odkaz na přiložený seznam dokumentů, nebo uvést	
1.6	Jsou v dokumentaci SŘV řádně uvedeny odpovědnosti za řízení interních a externích dokumentů a pro řízení jejich změn?	☐	☐	☐	☐	Kde je vymezeno, Stav zajištění – aktuálnost dokumentů	
1.7	Má výrobce stanového pracovníka s potřebnými pravomocemi, zodpovědného za SŘV jako celek?	☐	☐	☐	☐	Uvést jmenovitě	

Příloha 1

AO XXX **Kontrolní list – Systém řízení výroby**

Č.	Požadavek	Posouzení				Poznámka	Zjištění – *způsob zajištění, doložené dokumenty*
		C	NC	R	O		
1.8	Stanovil výrobce v rámci SŘV zodpovědnosti a pravomoci za řízení výroby, identifikaci neshod a určování postupů nápravy?	☐	☐	☐	☐	Jakými dokumenty	
2	**Řízení výroby**						
2.1	Má výrobce řádně dokumentovaný technologický postup pro zhotovení všech výrobků, zařazených do SŘV?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Uvést odkaz na dokumenty	
2.2	Jsou na příslušných místech výrobny všechny potřebné a platné dokumenty nutné pro řízení (návody a instrukce)?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne, odkaz na dokumenty	
2.3	Odpovídá výrobní zařízení charakteru výrobku a použité technologii výroby?	☐	☐	☐	☐	Ano - ne	
2.4	Je náležitě a průkazně prováděna údržba tohoto výrobního zařízení?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne, odkaz na dokumenty	
2.5	Má výrobce zpracován a schválen přehled subdodavatelů, kteří mají vliv na kvalitu výrobků?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne (zejména u surovin a komponent), stav dokumentování	
2.6	Stanovil výrobce úplné požadavky na zajištění příslušných subdodávek včetně způsobů kontroly? Jsou kontroly subdodávek prováděny?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne (zejména u surovin a komponent), stav dokumentování (viz též 3.10)	
2.7	Jsou všechny stanovené procesy a postupy výroby zaznamenávány v pravidelných intervalech nebo nepřetržitě (automaticky)?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne, odkaz na dokumenty, soulad s dokumentací	
2.8	Existují postupy pro identifikaci a sledovatelnost materiálů a výrobků v procesy výroby? Jsou uplatňovány?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne, odkaz na dokumenty	
2.9	Je personál zapojený do výroby dostatečně kvalifikován a vyškolen pro obsluhu a údržbu výrobního zařízení?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Jen specializované profese s předepsanými průkazy	
2.10	Jsou neshody ve výrobě (poruchy, odchylky výrobního nastavení, výsledky mezioperační kontroly atp.) identifikovány a řešeny? Jsou vedeny příslušné záznamy, včetně výsledků řešení?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Posouzení stavu realizace	
3	**Ověřování a zkoušky**						

Příloha 1

AO XXX — Kontrolní list – Systém řízení výroby

Č.	Požadavek	Posouzení				Poznámka	Zjištění – *způsob zajištění, doložené dokumenty*
		C	NC	R	O		
3.1	Jsou k dispozici veškerá potřebná zařízení a vybavení pro předepsané kontroly a zkoušky (nebo odpovídající subdodavatelské zajištění)?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne (vstupní, mezioperační a výstupní kontrola) Příp. subdodavatelé	
3.2	Jsou pracovníci vycvičeni pro předepsané kontroly a zkoušky? Jsou dostupné záznamy o výcviku?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Obecný zácvik nebo doklady o specializovaném výcviku	
3.3	Má výrobce doloženu způsobilost případného subdodavatelského subjektu pro provádění zkoušek?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne (viz též 3.1)	
3.4	Jsou stanoveny četnosti kalibrace nebo ověřování potřebných zkušebních a kontrolních zařízení?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Odkaz na dokument	
3.5	Existují postupy pro obsluhu zařízení?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Jen specializovaná zkušební zařízení (viz též 3.2)	
3.6	Má obsluha písemné instrukce pro provádění zkoušek?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne (např. normy, interní předpisy)	
3.7	Je zařízení nezaměnitelně identifikováno?	☐	☐	☐	☐	Ano - ne	
3.8	Jsou dostupné záznamy o kalibraci nebo ověření a odpovídají předepsaným četnostem?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Kdo zajišťuje, způsob evidence	
3.9	Byla provedena a řádně dokumentována úvodní zkouška typu výrobku v souladu s příslušnou technickou specifikací?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Stav dokumentování (u §5 a 5a provádí AO)	
3.10	Je k dispozici dokument popisující četnost a podstatu kontrol?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Odkaz na dokument	
3.11	Existují postupy pro identifikaci a kontrolu materiálů na vstupu v odpovídající úrovni (vstupní kontrola)?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Odkaz na dokument Stav identifikace	
3.12	Existují postupy pro identifikaci a kontrolu materiálů při výrobě v odpovídající úrovni (mezioperační kontrola)?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Odkaz na dokument Stav identifikace	
3.13	Existují postupy pro identifikaci a kontrolu produktů na výstupu v odpovídající úrovni (výstupní kontrola?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Odkaz na dokument	
3.14	Jsou postupy implementovány? Je dodržena četnost předepsaných zkoušek?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne	

Příloha 1

AO XXX **Kontrolní list – Systém řízení výroby**

Č.	Požadavek	Posouzení				Poznámka	Zjištění – *způsob zajištění, doložené dokumenty*
		C	NC	R	O		
3.15	Jsou používány postupy odběru vzorků požadované technickou specifikací produktu nebo návaznými normami?	☐	☐	☐	☐	Ano - ne	
3.16	Jsou používány zkušební postupy v souladu s aplikovanou technickou specifikací produktu?	☐	☐	☐	☐	Ano - ne	
3.17	Jsou zkoušky předepsaným způsobem vyhodnocovány?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Vedení záznamů, reakce na odchylky (viz 5.3 a 5.4)	
3.18	Používá výrobce alternativní zkušební postupy? Má řádně zdokumentovanou korelaci mezi jejich výsledky a referenčními metodami?	☐	☐	☐	☐	Uvést jednotlivé případy a kde je dokumentována validace	
4	**Protokoly o zkouškách, záznamy**						
4.1	Má výrobce stanoveny postupy pro řízení záznamů týkajících se kontrol a zkoušení?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Odkaz na dokument	
4.2	Je veden registr výsledků zkoušek a ověřování? Jaká je forma záznamů (protokoly, evid. knihy, PC záznam)?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Forma vedení záznamů	
4.3	Jsou výsledky zkoušek a ověřování řádně vyhodnocovány ve vztahu k požadavkům? Jsou neshodné hodnoty v záznamech vyznačeny?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Forma vyhodnocení a vyznačení	
4.4	Jsou záznamy řádně vedeny?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne (čitelnost, ochrana, opravy, autorizace)	
4.5	Jsou záznamy k dispozici na určených místech a po stanovenou dobu (sdílení v rámci organizace)?	☐	☐	☐	☐	Ano - ne	
4.6	Jsou důležité záznamy řádně archivovány?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Doba archivace	
5	**Řízení neshodných produktů**						
5.1	Jsou zaznamenány všechny případy vzniku neshodných produktů (včetně těch, které se vztahují ke stížnostem zákazníka)?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Forma vedení záznamů	
5.2	Jsou neshodné výrobky řádně identifikovány a uchovávány odděleně od ostatních výrobků?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Způsob identifikace	

Příloha 1

AO XXX **Kontrolní list – Systém řízení výroby**

Č.	Požadavek	Posouzení				Poznámka	Zjištění – *způsob zajištění, doložené dokumenty*
		C	NC	R	O		
5.3	Jsou všechny případy neshodných výrobků prošetřeny?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Forma vedení záznamů	
5.4	Jsou přijímána přiměřená opatření k nápravě včetně následného ověření?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Forma vedení záznamů	
5.5	Je stanoven postup informování zákazníků v případech, že neshodný výrobek byl uveden na trh před dokončením zkoušek?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Způsob informace	
6	**Skladování, manipulace, balení a značení**						
6.1	Má výrobce dokumentovány postupy pro skladování a manipulaci s rozhodujícími vstupními surovinami? Jsou dodržovány?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Odkaz na dokument	
6.2	Má výrobce dokumentovány postupy pro skladování, manipulaci, dopravu a balení produktu? Odpovídají charakteru produktu a zajišťují jeho ochranu před poškozením nebo degradací jeho vlastností?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Odkaz na dokument	
6.3	Je produkt předávaný na sklad řádně identifikován?	☐	☐	☐	☐	Ano - ne	
6.4	Jsou výrobky značeny (výrobek, obal nebo průvodní dokumentace) v souladu s požadavky technické specifikace?	☐	☐	☐	☐	Ano - ne	
7	**Specifické požadavky příslušné technické specifikace výrobku** ***(jen v případě, že jsou potřebné)***						
		☐	☐	☐	☐		
		☐	☐	☐	☐		
		☐	☐	☐	☐		
		☐	☐	☐	☐		
		☐	☐	☐	☐		
8	**Rozšíření prověrky při dohledu**						
8.1	Došlo ke změnám výroby a/nebo technické specifikace od posledního dohledu SŘV? Pokud ano - přizpůsobil výrobce odpovídajícím způsobem dokumentaci? Uvědomil výrobce o změnách autorizovanou osobu, která prováděla	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Aktuálnost dokumentace – změnové řízení Nahlašování podstatných změn v SŘV	

Vysvětlení: ***C*** *= shoda s požadavkem (conformity);* ***NC*** *= neshoda (non-conformity);* ***R*** *= malá neshoda (remark) – odstranit ve stanoveném termínu;*
O *= opomenutí (observation) – odstranit do příštího dohledu. U neshody (NC) je vyplněn samostatný* ***záznam o neshodě****.*

Příloha 1

AO XXX **Kontrolní list – Systém řízení výroby**

Č.	Požadavek	Posouzení				Poznámka	Zjištění – *způsob zajištění, doložené dokumenty*
		C	NC	R	O		
	posouzení SŘV?						
8.2	Byl do stávajícího SŘV zahrnut nový výrobek? Který a kdy? Byla pro tento výrobek provedena počáteční zkouška typu ve správném rozsahu?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Aktualizace seznamu výrobků (viz 1.1 a 3.9)	

Za autorizovanou osobu:	
Datum:	
Jméno:	
Podpis:	

Za výrobce:	
Datum:	
Jméno:	
Podpis:	

Příloha 2

AO XXX **Kontrolní list – Kontrola výrobků dovozcem**

Výrobek:	**Spojovací prostředky pro konstrukční výrobky ze dřeva**	***Zatřídění dle př. 2 NV 163***	
		Tabulka	***Skupina***
Techn. specif.:		**03**	**05**

Dovozce:		***IČO:***	
Adresa:		***Datum prověrky:***	
Výrobce:			

Č.	Požadavek	Posouzení				Poznámka	Zjištění – *způsob zajištění, doložené dokumenty*
		C	NC	R	O		
1	**Dokumentace a obecné požadavky**						
1.1	Je systém jakosti výrobce certifikován důvěryhodným certifikačním orgánem? Je výroba dozorována důvěryhodným dozorovým orgánem?[*)]	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Číslo certifikátu: Vydán: Rozsah:	
1.2	Má dovozce popsán a zaveden způsob nakupování, přejímky, manipulace, skladování a dodávání výrobků umožňující uvádění na trh jen takových výrobků, které odpovídají technické specifikaci?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Odkaz na dokumenty	
2	**Nakupování a přejímka**						
2.1	Existují řádně vedené záznamy o nakupovaných výrobcích (objednávky s odpovídající technicko-obchodní specifikací)?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne (jen u daného výrobku)	
2.2	Je prováděna přejímka nakupovaných výrobků? V jakém rozsahu? Jak je posuzováno dodržení rozhodujících vlastností výrobků?	☐	☐	☐	☐	Ano – ne Obvyklý rozsah přejímky Doklady od výrobce (zkoušky, atesty, certifikáty) Ověřování v ČR	
3	**Manipulace, skladování a dodávání**						
3.1	Jsou skladovací prostory dovozce přiměřené charakteru výrobků?	☐	☐	☐	☐	Ano - ne	
3.2	Deklaruje dovozce vlastnosti výrobku v souladu s jeho technickou specifikací?	☐	☐	☐	☐	Ano - ne	

Příloha 2

AO XXX **Kontrolní list – Kontrola výrobků dovozcem**

Č.	Požadavek	Posouzení				Poznámka	Zjištění – *způsob zajištění, doložené dokumenty*
		C	NC	R	O		
3.3	Jsou pro odběratele výrobků k dispozici příslušné uživatelské instrukce v českém jazyce?	☐	☐	☐	☐	Ano - ne	
3.4	Jsou evidovány záznamy o stížnostech (reklamacích) zákazníků?	☐	☐	☐	☐	Ano - ne	
4	**Specifické požadavky příslušné technické specifikace výrobku** ***(jen v případě, že jsou potřebné)***						
		☐	☐	☐	☐		
		☐	☐	☐	☐		
5	**Rozšíření prověrky při dohledu**						
5.1	Došlo ke změnám v dokumentaci dovozce? Jsou dokumenty aktuální?	☐	☐	☐	☐		

Za autorizovanou osobu:	
Datum:	
Jméno:	
Podpis:	

Za dovozce/distributora:	
Datum:	
Jméno:	
Podpis:	