TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	02.07.a.b
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	**§ 6, 7**

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na § 10)

1. Výrobková skupina (podskupina)

název:	**číslo technického návodu**
Přísady a vlákna pro malty a injektážní malty a) pro konstrukční použití v maltách a injektážních maltách (§ 6) b) pro ostatní použití v maltách a injektážních maltách (§ 7)	**02.07.06.a.b**
Přísady urychlující tvrdnutí v maltách a injektážních maltách	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Použití pro výrobu předem vyrobených dimenzovaných maltových směsí
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7)	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení posuzovaných vlastností:
1.d)	technické listy výrobků	pevnost v tlaku
1.d)	technické listy výrobků	obsah vzduchu v čerstvé maltě
3.	technické listy výrobků	obsah vodou rozpustných chloridů

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon), ve znění pozdějších předpisů; Nařízení (ES) č. 1272/2008, o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, ve znění pozdějších změn	Klasifikace, zda látka nebo přípravek má jednu nebo více nebezpečných vlastností a jejich zařazení do jednotlivých skupin nebezpečnosti
Nařízení (ES) 1907/2006, o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, ve znění pozdějších změn	Splnění požadavků nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších změn
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých zákonů (zákon o obalech), ve znění pozdějších předpisů	Splnění požadavků zákona č. 477/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Odběr vzorků přísad se musí provést takovým způsobem, aby výsledný vzorek byl reprezentantem kontrolované výrobní dávky přísady – viz ČSN EN 934-6. Množství odebraného vzorku přísady je min. 2 l nebo 2 kg. V případě skupiny přísad obsahujících stejné materiálové složky v různém poměru nebo lišící se obsahem sušiny, volí se pro skupinu reprezentant nejbližší střednímu obsahu složek nebo sušiny.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1 ☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2 ☒ u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3 ☒ odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4 ☐ projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5 ☐ technologický postup pro jeho výrobu
7.6 ☒ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7 ☒ technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8 ☐ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9 ☒ upozornění na OZP s výrobkem
7.10 ☒ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11 ☒ výsledky provedených zkoušek
7.12 ☒ zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13 ☒ bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů
7.14 ☒ Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.15….☐ jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D[1)]	
1	penetrační odpor	ČSN EN 1015-9	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
2	pevnost v tlaku a v tahu za ohybu	ČSN EN 1015-11	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
3	obsah vzduchu v čerstvé maltě	ČSN EN 1015-7	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
4	obsah vodou rozpustných chloridů	ČSN EN 480-10	vzorek přísady	1	1	
5	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: ***C*** *- certifikace výrobku;* ***T*** *- ověření shody typu výrobku,* ***D*** *- dohled nad certifikovaným výrobkem*

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby podle přílohy č. 3 v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, s rozšířením o požadavky kapitoly 5.4 ČSN EN 934-6; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem a posouzení shody se provádí postupem podle §5. V případě, že výrobce (dovozce/distributor) je držitelem certifikátu systému řízení jakosti podle ČSN EN ISO 9001 se AO při posuzování systému řízení výroby/způsobu kontroly výrobku dovozcem/distributorem přesvědčí, jak je uplatňován certifikovaný systém jakosti v místě výroby přísady a přitom zkoumá, zda jsou splněny požadavky na systém řízení výroby/způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem z hlediska ČSN EN 934-6.

Pro posuzování SŘV se použije obecný kontrolní list - Systém řízení výroby a pro KVD obecný kontrolní list - Kontrola výrobků dovozcem/distributorem.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou:

Postup posuzování shody AO	Vydaný dokument AO Doba platnosti	Četnost dohledu
§ 5 **certifikace výrobku**	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců V odůvodněných případech možno zkrátit
§ 6 **posouzení systému řízení výroby**	certifikát SŘV, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců SŘV V odůvodněných případech možno zkrátit
§ 7 **ověření shody**	protokol o ověření shody 3 roky	neprováděn

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Zdeněk Kočí	**AO 204**	Ing. Vilém Migl	2018-10-05

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 5: Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklady o splnění požadavků předpisů uvedených v tabulce.

Poznámka k tab. 8: [1)] Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce /nad řádným způsobem kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ:	Datum registrace:
02.07.06.a.b	**1. 12. 2018**