

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	01.08 § 6
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)

1. Výrobková skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Malty k injektáži	01.08.01
Malty k injektáži pro předpínací kabely	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Injektování dodatečně předpjatého betonu.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1 a	ČSN EN 447	Pevnost v tlaku
1 a	ČSN EN 447	Objemové změny při tvrdnutí
1 a	ČSN EN 447	Tekutost injektážní malty
1 a	ČSN EN 447	Odlučování vody
1 a	ČSN EN 447	Doba tuhnutí
1 a	ČSN EN 447	Sítová zkouška
1 b	ČSN EN 447	Objemová hmotnost v tekutém stavu
1 b	ČSN 72 2452 ZMĚNA : Z1	Mrazuvzdornost
7	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení posuzovaných vlastností:
3	Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn	Obsah Cr ⁶⁺
3 c	Vyhláška č. 422/2016 Sb.	Index hmotnostní aktivity

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje	Ochrana před přírodními radionuklidy: - použití pro stavby s obytnými nebo pobytovými místnostmi - (nejméně jednou za kalendářní rok) index hmotnostní aktivity - max. 1 (tj. referenční úroveň pro stavební materiál odpovídá 1 mSv za rok)

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	01.08 § 6
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------

Zákon č. 350/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů - chemický zákon. Nařízení (ES) č. 1272/2008, o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, ve znění pozdějších změn	Nařízení (ES) č. 1272/2008, ve znění pozdějších změn Bezpečnostní list: Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn Nebezpečné látky: Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů	Hlava II Základní povinnosti při nakládání s obaly a odpady z obalů

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Injektážní malta pro zkoušky musí být vyrobena z materiálů specifikovaných v článku 4 ČSN EN 447 a namíchána v souladu s článkem 5 ČSN EN 447.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	<input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	<input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na OZP s výrobkem
7.10	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
7.11	<input checked="" type="checkbox"/> výsledky provedených zkoušek
7.12	<input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	<input checked="" type="checkbox"/> bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn
7.14	<input checked="" type="checkbox"/> environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.15	<input type="checkbox"/> jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební předpis	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C	D ¹	
1	Pevnost v tlaku	ČSN EN 445	Vzorek malty	1	1	
2	Objemové změny při tvrdnutí	ČSN EN 445	Vzorek malty	1	1	
3	Tekutost injektážní malty	ČSN EN 445	Vzorek malty	1	1	
4	Odlučování vody	ČSN EN 445 čl. 4,4 a 4,5	Vzorek malty	1	1	
5	Doba tuhnutí	ČSN EN 196-3	Vzorek malty	1	1	
6	Sítová zkouška	ČSN EN 445	Vzorek malty	1	1	
7	Objemová hmotnost v tekutém stavu	ČSN EN 445	Vzorek malty	1	1	
8	Vodotěsnost	ČSN EN 12390-8	Vzorek malty	1	1	Dle způsobu použití ²
9	Mrazuvzdornost	ČSN 72 2452 ZMĚNA: Z1	Vzorek malty	1	1	Dle způsobu použití ²
10	Stanovení obsahu Cr ⁶⁺	ČSN EN 196-10	Zkušební vzorek	1	1	Neprovádí se, pokud žadatel doloží splnění požadavku Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn pro použitý cement
11	Index hmotnostní aktivity	Doporučení SÚJB	Zkušební vzorek	1	1	

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	01.08 § 6
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------

12	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025 ZMĚNA: Z1	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)
----	----------------------------------------	----------------------------	-----	---	---	-------------------------------------------------------------------

Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce AO, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů“.

8. Postup posuzování shody autorizovanou osobou:

Postup posuzování shody AO	Vydaný dokument AO Doba platnosti	Četnost dohledu
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců
§ 6 posouzení systému řízení výroby	certifikát SŘV, zpráva o dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců SŘV

10. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení (aktualizace) garantem:
AO 204	Ing. Zdeněk Kočí	AO 204	Ing. Zdeněk Kočí	2018-10-15

11. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2: 1) Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
2) Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 8: 1) Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce / kontroly výrobků dovozcem/distributorem.
2) Dle způsobu použití – rozumí se, je-li použití výrobku deklarováno v tom smyslu, že je nutno ověřovat jeho vlastnosti ve vztahu k základnímu požadavku.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

12. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 01.08.01	Datum registrace: 1. 12. 2018
-------------------------------------	----------------------------------