TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	01.02.a
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	**§ 5**

1. Výrobková skupina (podskupina):

Název:	**číslo technického návodu**
Betonářská a předpínací výztuž a) výrobky z betonářské/předpínací oceli/ocelí (například hladká anebo žebírková ocel v tyčích a svitcích[4], 7 a 3 drátové pramence, předpínací dráty, svařované výztužné sítě, příhradové nosníky, profilované pásy a jejich stykování) **) Na trh nesmí být uvedena nebo do stavby nesmí být zabudována žebírková ocel pro výztuž do betonu, která není označena identifikační značkou udávající výrobce – výrobní závod a zemi původu*	**01.02.04.a**
Svařované sítě z žebírkových a hladkých drátů	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Použití pro výztuž plošných železobetonových prvků.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.a)	ČSN 42 0139	Chemické složení
1.a)	ČSN 42 0139	Mechanické a technologické vlastnosti
1.b)	ČSN 42 0139	Rozměry a hmotnost
1.a)	ČSN 42 0139	Svařitelnost
1.b)	ČSN 42 0139	Povrch, vnitřní vady a značení
7)	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností
1.a)	ČSN EN 10080	Chemické složení a svařitelnost
1.a)	ČSN EN 10080	Mechanické vlastnosti v místě svaru (R_e, R_m/R_e, A_{gt}), smyková pevnost svaru, lámavost v místě svaru, mez únavy,
1.b)	ČSN EN 10080	Rozměry a hmotnosti
1.b)	ČSN EN 10080	Geometrie povrchu
1.b)	ČSN EN 10080	Značení
1.a)	DIN 488	Mechanické vlastnosti v místě svaru (R_e, R_m/R_e, A_{gt})
1.b)	DIN 488	Tvarová a rozměrová přesnost sítí
1.b)	DIN 488	Geometrie povrchu
1.a)	DIN 488	Smyková pevnost svaru
1.a)	DIN 488	Chemické složení a svařitelnost
1.a)	DIN 488	Únavové vlastnosti
1.b)	DIN 488	Značení
1.a)	ÖNORM B 4707	Mechanické vlastnosti v místě svaru (R_e, R_m/R_e, A_{gt})
1.b)	ÖNORM B 4707	Tvarová a rozměrová přesnost sítí

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností
1.b)	ÖNORM B 4707	Geometrie povrchu
1.a)	ÖNORM B 4707	Smyková pevnost svaru
1.a)	ÖNORM B 4707	Chemické složení a svařitelnost
1.a)	ÖNORM B 4707	Únavové vlastnosti
1.b)	ÖNORM B 4707	Značení

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Odběr vzorků se provádí dle ČSN 42 0139, kap. 10.1.1.2, podmínky zkoušení dle ČSN 42 0139, kap. 9.3.
Zkouší se vybraní reprezentanti dané jakostní značky v počtu dle tabulky 8.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	☒ u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	☒ odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	☒ projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
7.5	☒ technologický postup pro jeho výrobu
7.6	☐ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	☒ technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	☐ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	☐ upozornění na OZP s výrobkem
7.10	☒ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	☐ výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	☒ zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	☐ bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
7.14	☐ návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.15	☒ environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.16	☐ jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Poznámka
				C	D	
1	Základní mechanické vlastnosti sítí (R_e, R_m/R_e, A_{gt})	ČSN EN ISO 6892-1 ČSN EN ISO 15630-2	Vzorky sítí se svarovým spojem	24	8	
2	Chemické složení	ČSN 42 0505 ČSN EN ISO 15630-2		3	2	dokumentu kontroly vstupního materiálu
3	Rozměr. a tvarová přesnost - rozměry sítí - geometrie drátů a metr. hm.	ČSN 42 5512 ČSN 42 0139 ČSN EN ISO 15630-1	Vzorky drátů a svařovaných sítí	 6 24	 3 8	

4	Ohybové vlastnosti svar. spoje	ČSN EN ISO 15630-2	Vzorky sítí se svarovým spojem	12	4	
5	Smyková pevnost svar. spoje	ČSN EN ISO 15630-2 ČSN EN 1737 ČSN EN 846-3	Vzorky sítí se svarovým spojem	18	6	
6	Únavové vlastnosti	ČSN EN ISO 15630-2	Vzorky sítí se svarovým spojem	3	2	v případě deklarace
7	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

***Poznámka : C** - certifikace výrobku; **D** - dohled nad certifikovaným výrobkem*

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce dle požadavků ČSN 42 0139, kap. 10.1.3, nebo kontroly výrobků dovozcem/distributorem podle přílohy 3 NV.

Výrobce předloží statistické hodnocení mechanických vlastností zjištěných průběžnou provozní kontrolou výroby.

Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby a na způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem jsou shrnuty v dotaznících Prověrka SŘV, popř. Prověrka KVD.

10. Způsob posouzení shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců

11. Zpracovatel:

Zpracovatel	Jméno	Garant:	Jméno	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Vladimíra Hlawiczková	**AO 204**	Ing. Stanislav Zrza	2018 - 10 - 02

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 4: Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.

Poznámka k tab. 8: V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

Registrační číslo ÚNMZ:	Datum registrace:
01.02.04.a	**1. 12. 2018**