



**Signatář EA MLA**  
**Český institut pro akreditaci, o.p.s.**  
**Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3**

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 393/2023

**Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**  
**se sídlem Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, IČO 00015679**

pro kalibrační laboratoř č. 2275  
Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. - pobočka TIS

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oborech délka, rovinný úhel, průtok, síla a tvrdost (betonu), tlak a teplota vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 153/2022 ze dne 25. 3. 2022, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **25. 3. 2027**

V Praze dne 20. 7. 2023



**Ing. Jan Velíšek**  
ředitel odboru zkušebních  
a kalibračních laboratoří  
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

Pracoviště kalibrační laboratoře:

1. Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. – pobočka TIS Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9
3. Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. – pobočka 0200 Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	max					
1	Číselníkové úchylkoměry	0 mm	až 100 mm		9 μm	Měření na spirálním mikroskopu	IP 0960K003	1
2	Posuvná měřidla	0 mm 250 mm	až 250 mm až 450 mm		0,015 mm 0,03 mm 0,05 mm	Měření koncovými měrkami	IP 0960K006	1
3 až 7	Neobsazeno							
8	Elektronické snímače délky	0 mm	až 250 mm		0,01 mm	Měření koncovými měrkami	IP 0960K005	1

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoř dosahujících; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky a zkratky:

L. Měřená délka v mm



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

CMC pro obor měřené veličiny: Průtok

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracovní víště
		min	jedn. max					
1	Průtokoměry, které lze kalibrovat vodou	0,005 m <sup>3</sup> /h	až 20 m <sup>3</sup> /h	voda studená voda teplá voda studená voda teplá	0,15 % 0,20 % 0,15 % 0,20 %	Hmotnostní metoda	IP 0960K011	1
2	Průtokoměry, které lze kalibrovat vodou	0,005 m <sup>3</sup> /h	až 20 m <sup>3</sup> /h	voda studená voda teplá voda studená voda teplá	0,20 % 0,25 % 0,20 % 0,25 %	Objemová metoda	IP 0960K011	1

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracovní víště
		min	jedn. max					
1*	Síla / trhací stroje a lisý pracovní měřidla síly	1 N 30 N 200 N 20 kN	až až až Až	30 N 200 N 20 kN 100 kN	Tah	Zatěžování zatěžovacími tělesy Porovnání s etalonovým siloměrem	IP 0960K072	1
		1 N 30 N 200 N 2 kN 100 kN 500 kN 1 MN	až až až až až až až	30 N 200 N 2 kN 100 kN 500 kN 1 MN 5 MN	Tlak	Zatěžování zatěžovacími tělesy Porovnání s etalonovým siloměrem		
2	Tvrdost / tvrdoměry typu Schmidt (na beton a další materiály)	73 Rk 79 Rk	až až	77 Rk 83 Rk	Typ L Typ N	Kontrolními údery na etalonové kovadlině	IP 0960K001	1

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky a zkratky:

R<sub>k</sub> Hodnota odskoku (bezrozměrná veličina) odpovídající 0,5 dílku stupnice





Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	max					
1	Deformační tlakoměry, elektromechanické tlakoměry s tlakovým převodníkem nebo s digitální indikací	0,025 MPa	až 60 MPa	přetlak kapalina	0,08 %	Porovnání s etalonovým pístovým tlakoměrem	IP 0960K018	1

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracovní višň
		min	jedn. max					
1	Neobsazeno							
2*	Přímokazující teploměry, teploměrná zařízení	-40 °C 100 °C 250 °C 500 °C 900 °C	až až až až až	100 °C 250 °C 500 °C 900 °C 1 200 °C	0,3 °C 0,4 °C 1,4 °C 1,9 °C 2,7 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v kalibrovaném zařízení	IP 0960K014	3
3 – 4	Neobsazeno							

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoř dosahujících; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



## Plán pravidelných dozorových návštěv KL

**Subjekt:** Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9  
IČO: 00015679

**Objekt:** 2275  
Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. - pobočka TIS  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

**Typová značka:** 2275 SŘ KL ACPA151121

Měsíc/ rok	Kritéria podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018	Pracoviště/ postupy dle POA	Min. počet witness auditů
Proběhlo	Vedoucí posuzovatel 4.1, 6.2, 7.1, 7.7, 7.8, 7.9, 8.2 (závazky), 8.5, 8.8, 8.9 6.5, 7.10, 8.1, 8.6	Obor tlak, pracoviště 1 – postup 1 Obor teplota, pracoviště 3 – postup 2 a pracoviště 5 – postupy 1 a 3	1+2
	Odborný posuzovatel 6.2, 7.1, 7.2, 7.6, 7.7, 7.8 6.5, 7.3		
IX.2024	Vedoucí posuzovatel 4.1, 6.2, 7.1, 7.7, 7.8, 7.9, 8.2 (závazky), 8.5, 8.8, 8.9 5, 7.11, 8.3	Obor síla a mech. zk., pracoviště 1 – postupy 1 a 2 Obor průtok, pracoviště 1 – postupy 1 a 2	1+1
	Odborný posuzovatel 6.2, 7.1, 7.2, 7.6, 7.7, 7.8 6.3, 6.4		
XII.2025	Vedoucí posuzovatel 4.1, 6.2, 7.1, 7.7, 7.8, 7.9, 8.2 (závazky), 8.5, 8.8, 8.9 4.2, 6.6, 8.4, 8.7	Obor délka, pracoviště 1 – postup 1 a 2	2+1
	Odborný posuzovatel 6.2, 7.1, 7.2, 7.6, 7.7, 7.8 6.6, 7.4, 7.5		
2027	Opakované posouzení v plném rozsahu normy	Podle požadovaného rozsahu akreditace	

Poznámka: 1) Plán je možno po dobu platnosti osvědčení o akreditaci aktualizovat a zpřesňovat.  
2) Při každé PDN posuzovat stabilitu a spolehlivost systému managementu a oznámené změny.  
3) Každoročně předkládat účast v PT.

Zpracoval vedoucí posuzovatel Ing. Martin Valenta, 30.06.2022