



[www.tzus.eu](http://www.tzus.eu)

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

# CPR – POSTUPY OS A TAB, ZKUŠENOSTI Z IMPLEMENTACE

SEMINÁŘ "POSTUPY OS OZNÁMENÝCH K NAŘÍZENÍ Č. 305/2011 CPR A POSTUPY AO K NV 163/2002 SB. PRO POSUZOVATELE Z ŘAD ČESKÝCH OZNÁMENÝCH SUBJEKTŮ A AUTORIZOVANÝCH OSOB,, 2018

**Ing. Jozef Pôbiš, 13. 06. 2018**  
předseda KKP, zástupce ČOS v AGNB

# OBSAH

## 1) Postupy OS: **NB-CPR/17/722r3, 08.11.2017**

Pokyn pro oznámené subjekty týkající se POSV podle CPR

<http://www.tzus.cz/certifikace-vyroby/koordinacni-pracoviste/pozicni-dokumenty-poradni-skupiny-os-k-cpr>

## 2) Postupy EOTA

# POSV (AVCP): základní rozdělení

- posuzování vlastností na základě zkoušky (na základě odběru vzorků provedeného výrobcem), výpočtu, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace stavebního výrobku = **system 3**
- ověření stálosti vlastností je soubor probíhajících činností, které zajišťují, že vyráběné stavební výrobky vykazují neměnnost = **systemy 1+, 1 a 2+**

# POSV (AVCP): povinnosti a volba

- každá ze stran, výrobce a oznámený subjekt odpovídá za správné provádění úkolů, které jim byly přiděleny příslušným systémem
- bez ohledu na odpovědnost za úkoly POSV výrobce zůstává výhradně odpovědný za shodu stavebního výrobku s deklarovanými vlastnostmi
- nicméně v případě nesprávného postupu oznámeného subjektu může být OS spoluzodpovědný (stížnost výrobce v případě utrpěné ztráty), pojištění

# POSV (AVCP): povinnosti a volba

- systémy jsou v Rozhodnutích Komise a v přílohách ZA hEN, v případě rozporu platí RK
- výrobce zůstává výhradně odpovědný za volbu POSV, pokud oznámený subjekt zjistí, že výrobce neuplatňuje správný systém, musí informovat výrobce a musí odmítnout posouzení, dokud nebude aplikován správný systém
- pokud se během procesu objeví, že systém byl stanoven nesprávně, je o tom výrobce informován a proces posouzení se musí změnit

# POSV (AVCP): kumulace

- RK, hEN mohou k různým **základním vlastnostem** přiřadit **různé systémy**
- proto může stejný produkt podléhat současně dvěma nebo více systémům POSV
- například EN 14303 – průmyslově vyráběné výrobky z minerální vlny reakce na oheň může spadat pod systém POSV 1, zatímco další vlastnosti jsou pod systémem 3

# POSV (AVCP): 1+, 1 a 2+

## podklad pro uzavření smlouvy

Žádost musí obsahovat:

- příslušné harmonizované normy nebo evropské technické posouzení, zamýšlené použití
- stavební výrobek a/nebo skupiny výrobků, na které se má osvědčení vztahovat
- pokud jde o konstrukční výrobky metodu označování CE
- u stavebních výrobků podle ETA dodatečně:  
důvěrný plán kontroly, **dokumentaci týkající se posouzení od TAB**



## POSV (AVCP): 3

Při přezkoumání žádost:

- Je žadatel výrobcem = jen **v tomto případě** a pro zkoušení vlastností **v povinnosti oznámené laboratoře** uvedených v příloze ZA použít při vystavování protokolu o posouzení vlastností **identifikační číslo oznámené laboratoře**
- Jiné zkoušky případně jako AZL

# Vzorkování a zkoušení

- Systém 1+ a 1 vzorkování provádí oznámený subjekt, je možné uzavřít smlouvu na vzorkování s jiným subjektem:

## **NB-CPR/15/639r1 – Vzorkování v POSV 1+ a 1**

- Systém 3 vzorkování provádí výrobce
- Po obdržení vzorků se laboratoř přesvědčí, že vzorky jsou v souladu s popisem ve zprávě o odběru vzorků nebo písemným požadavkem, který obdržel od oznámeného subjektu nebo od výrobce. V případě jakýchkoli nesrovnalostí musí být informován oznámený certifikační orgán výrobku nebo výrobce.  
Zkoušení se provádí v souladu s normou EN ISO/IEC 17025. Zkoušky se provádějí v souladu s harmonizovanou normou a případně s pokyny GNB.

# Zkoušení mimo prostor oznámené laboratoře

Možnost provedení zkoušek na zkušebním zařízení výrobce nebo v jiné výrobcem odsouhlasené zkušební laboratoři

- **Možno uplatnit článek 46 CPR (OS musí být oznámen)**

Pro systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností **1+, 1 a 3**.

Postupovat podle pozičního dokumentu **NB-CPR/14/594r1** a před podáním žádosti individuálně konzultovat s ÚNMZ.

Subjekt podávající žádost **musí být oznámen** k relevantní hEN.

# Subdodávky

- **NB-CPR/17-744r2: Subdodávky OS**
- Smlouva na jakoukoliv činnost (vzorkování, zkoušení inspekce) **ne na rozhodování o certifikaci**
- OS zajistí, že subdodavatel nebo pobočka splňuje požadavky stanovené v článku 43, a odpovídajícím způsobem informuje oznamující orgán
- OS **nemůže** zadávat subdodávky **výrobci** – prokázání požadavku nestrannosti a nezávislost
- **souhlas žadatele**

# Subdodavatelská smlouva

- **Oznámený subjekt uzavře písemnou smlouvu se subdodavateli**

Doporučuje se, aby smlouva pokrývala alespoň níže uvedené záležitosti:

- Strany a jejich role
- Činnosti, které má vykonávat subdodavatel
- Podklad pro posouzení provedené oznámeným subjektem
- Povinnost subdodavatele informovat o jakýchkoli změnách, které ovlivňují posouzení jako:
  - personál
  - zkušební zařízení
  - status akreditace nebo oznámení

# System řízení výroby

## Počáteční inspekce se provádí ve výrobním závodě/závodech

- Všechna místa v místě výroby, kde se uskutečňují významné výrobní procesy, podléhají počáteční inspekci
- Při počáteční inspekci musí být zkontrolovány **všechny výrobní**
- Při průběžném dohledu lze zvolit výrobu, ale oznámené subjekty musí být vědomy rizika, neboť nevykonání auditu v každém z výrobních závodů by mohlo snížit důvěryhodnost certifikace

*Multisite sampling is a method of reducing the number of audits when an organisation has a number of similar sites conducting identical production of similar product (i.e. same harmonised technical specifications) under the same unique management system. For certification of management systems, rules are described by International Accreditation Forum in the document IAF MD 1:2007.*

# Dozory

## Průběžný dozor **NB-CPR/16/684r3**

- Četnost dozoru stanoví harmonizovaná technická specifikace
- Stanovení četnosti sektorovou skupinou (doporučení ne víc než 1x za rok)
- Absence v hEN či v pokynech sektorové skupiny = průběžné dozory budou prováděny v intervalu cca 1x za rok (doporučení AGNB a KKP)
- Doba trvání auditu nestanovena

# Informační povinnost, čl. 53 (2) CPR

Oznámené subjekty poskytnou ostatním subjektům, jež jsou oznámeny podle tohoto nařízení a které provádějí obdobné úkoly třetí strany v souladu se systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností pro stavební výrobky, na které se vztahuje stejná harmonizovaná technická specifikace, **příslušné informace o otázkách týkajících se negativních, a na vyžádání pozitivních výsledků takového posuzování nebo ověřování.**



# Harmonizované technické specifikace

Ve smyslu Nařízení EP a Rady č. 305/2011 (CPR), jsou harmonizovanými technickými specifikacemi od 1.7.2013

- harmonizované normy a
- evropské dokumenty pro posuzování (EAD)

# Pravidla pro značení EAD

Např. EAD **340006-00-0506** Prefabrikované schodišťové sestavy

340006-00-0506 = Skupina výrobků dle CPR, příloha IV

340006-00-0506 = Navazující číslo dané skupiny výrobků, přiděleno sekretariátem EOTA

340006-00-0506 = Verze EAD

340006-00-0506 = Identifikace zamýšleného použití (*PAC*)

# Situace ohledně převodu dokumentů ETAGs na EADs:

Publikované EADs ve věstníku OJEU:

ETAG číslo	EAD číslo
ETAG 001-01-04	330232-00-0601
ETAG 001-05	330499-00-0601
ETAG 008	340006-00-0506
ETAG 013	160004-00-0301 160027-00-0301
ETAG 014	330196-01-0604
ETAG 018-01+02	350402-00-1106
ETAG 018-01+03	350140-00-1106
ETAG 018-01+04	350142-00-1106
ETAG 026-01+02	350454-00-1104
ETAG 026-01+03	350141-00-1106
ETAG 029	330076-00-0604

po publikaci EAD ve věstníku - je možné vydat  
ETA jenom dle EAD

# Situace ohledně převodu dokumentů ETAGs na EADs:

- zatím nepřevezené ETAGs: **28**
- kategorizace převodů A (kromě ETAG 001-6),  
B (do konce r. 2018), C (do konce června 2019?)
- tvorba nových EAD: **161**

# Evropské technické posouzení ETA (European Technical Assessment)

ETA může být vydáno pro stavební výrobky:

- pro které **neexistuje** harmonizovaná norma
- které se odchyľují od harmonizované normy
- účelem je umožnit výrobcům vypracovat prohlášení o vlastnostech a opatřit výrobek označením CE
- **dobrovolná cesta** k získání označení CE

# ETA terminologie

## (informace v pokynu GD10)

### **AMENDMENT – modifikace**

- změna ve všeobecné a/nebo specifické části
- v případě technické změny následuje připomínkový období
- číslo ETA zůstává

### **CONVERSION - konverze**

- převod z ETApp na ETAss
- číslo ETA zůstává

### **CORRIGENDUM - oprava**

- textová oprava chyby již vydaného ETA, číslo ETA i datum vydání zůstává

### **REPRODUCTION - reprodukce**

- změna údajů na úvodní straně (cover page)
- vždy nové číslo ETA, může být vydána pouze TAB, který vydal původní ETA

### **New ETA - nová ETA**

- nové číslo ETA

**Za vydání ETA je zodpovědný TAB,  
proto by měl dodržovat formát ETA a pokyny a šablony pro vydávání ETA.**

# Certifikace podle ETA

- Již se nelze notifikovat k ETAGs
- V systému POSV 3 je ETA finálním dokumentem
- Pokud existuje nová verze EAD, nemusí se aktualizovat osvědčení vystavené s odkazem na ETA podle zrušené verze EAD.

## EADs

The list below provides for titles of EADs adopted in EOTA and for which first ETAs have been issued. EADs published in the Official Journal of the European Union ([OJEU](#)) retain the reference of their first time citation. Once cited in the OJEU final EADs will be provided for download and published in [NANDO](#). A new edition of an EAD supersedes the previous one. All EADs cited remain available on this webpage.

EOTA is coding the EAD number "ECNNNN-ED-PGSG" according to the following principles:

- product area according to Annex IV of the CPR ([ECNNNN-ED-PGSG](#))
- subsequent number in that product area ([ECNNNN-ED-PGSG](#))
- edition ([ECNNNN-ED-PGSG](#))
- [ETA product area code](#) ([ECNNNN-ED-PGSG](#))

### Free search



### Product Area



EAD Number	EAD Title	OJEU
330196-00-0604 (superseded)	Plastic anchors for ETICS <a href="#">-&gt; EAD</a>	2016/C 459/08
330196-01-0604	Plastic anchors made of virgin or non-virgin material for fixing of external thermal insulation composite systems with rendering <a href="#">-&gt; EAD</a>	2017/C 379/07





# Děkuji za pozornost



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.